



ANLAGEN u. BAUMASCHINENTECHNIK GMBH

Meesmannstrasse 32  
D-44807 Bochum

Fon: 0234/90139-0  
Fax: 0234/90139-13



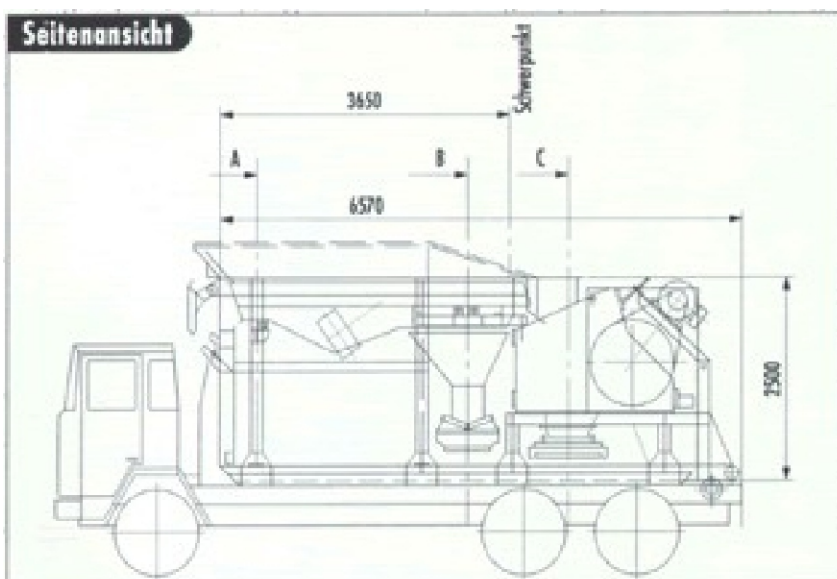
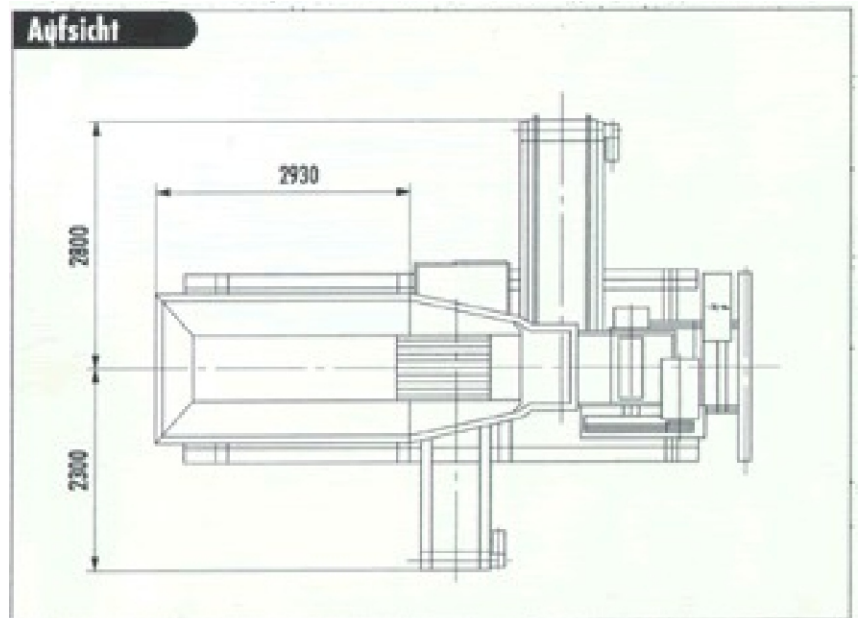
**BMD Recycling Anlagen**

# BMD Recycling Anlagen RA 700/5

BMD-Kompaktbrecheranlage RA 700/6  
Brechen von Altbaustoffen und Gestein



- Einschwingen-Backenbrecher DCD 700 x 500
- Transport mit 3-Achs-Abrollkipper
- Aufbauzeit: ca. 20 Minuten



# BMD Recycling Anlagen RA 700/6

BMD-Brecheranlage RA 700/6  
Brechen von Altbaustoffen und Gestein

Die RA 700/6 ist eine zuverlässige, komplette Brecheranlage, bei der Gesamtgewicht, Abmessungen und Gewichtsverteilung so abgestimmt sind, dass sie sich problemlos mit einem 3-Achs-Abrollkipper transportieren und auf engstem Raum aufstellen lässt.



Die niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen Einsätze auch in sensiblen Gebieten.

Niedrige Aufgabehöhe, große Aufgabebreite und kleinste erforderliche Schüttweite erlauben die Beschickung mit großen und kleinen Schaufelladern oder Baggern.

Beste Übersicht auf Bunkerinhalt, Brechprozess, Brecherauswurf, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und kontinuierlich hohe Leistung.

Einfacher Transport, schnelle Betriebsbereitschaft sowie sparsamer Kraftstoffverbrauch und niedrige Verschleißkosten bei einer hohen Leistung ermöglichen einen wirtschaftlichen Einsatz auch für kleinere Mengen.



# BMD Recycling Anlagen RA 700/6

## Technische Daten:

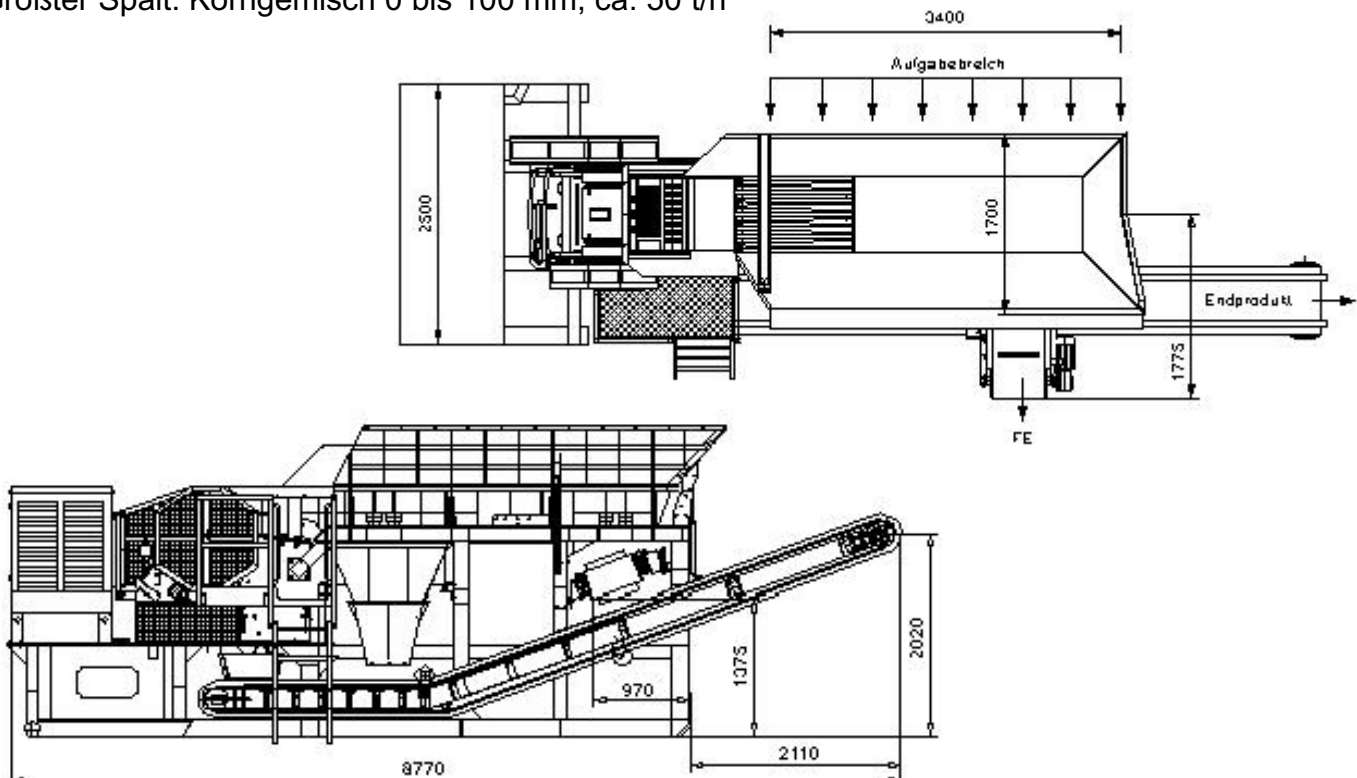
- Einschwingenbrecher 700 x 500 mm, mit hydraulischer Spaltverstellung 30 - 80 mm
- Bunker, ca. 4,2 cbm Inhalt, Aufgabehöhe ca. 2,90 m
- Bunkerwände hydraulisch klappbar
- Regelbare Vibrorinne mit Spaltrostvorabsiebung im Aufgabebereich
- Brecheraustragerinne, somit keine Fördergurtschäden durch Armierungseisen
- Förderband, Abwurfhöhe ca. 2,20 m, wird für den Transport bzw. Arbeitsstellung hydraulisch teleskopiert
- Vorsiebrutsche mit Vibromotor
- Überbandmagnetabscheider
- Antrieb durch John Deere-Motor, 98 kW, erfüllt TA-Luft, Antriebseinheit komplett schallgekapselt
- Einfache Bedienung durch automatische Kupplung
- 30-kVA-Stromerzeuger für Nebenantriebe und ausreichende Reserve für Zusatzverbraucher
- Großzügiges Arbeitspodest mit elastisch gelagerter Bodenfläche
- Kraftstoffverbrauch ca. 8,5 l/h
- Gewicht ca. 14,4 t, bei 3-Achs-Fahrzeugen wird die Vorderachse nicht überbelastet
- Die Abmessungen entsprechen einem 6,5 m-Container, die Nutzung eines zusätzlichen LKW-Anhängers ist uneingeschränkt möglich
- Aufbauzeit: ca. 15 Minuten

## Aufgabematerial:

- Altbaustoffe, Asphalt (mit eingeschränkter Leistung), Gestein
- max. Kantenlänge 650 x 450 mm, brechergerechte Beschaffenheit

## Leistung:

- Kleinster Spalt: Korngemisch 0 bis 45 mm, ca. 30 t/h\*
- Größter Spalt: Korngemisch 0 bis 100 mm, ca. 50 t/h\*





# BMD Recycling Anlagen RA 900/1

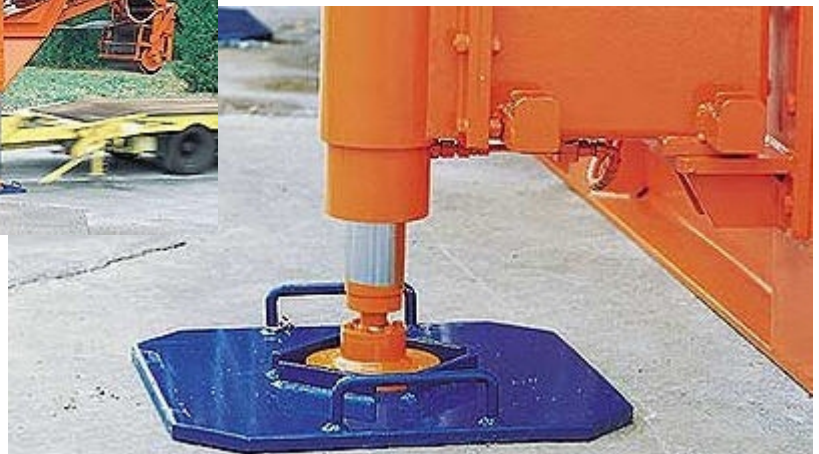
BMD-Brecheranlage RA 900/1  
Brechen von Altbaustoffen und Gestein

Die RA 900/1 ist eine zuverlässige, robuste und komplett ausgestattete Brecheranlage, Ihre kompakte Bauart lässt auch Einsätze auf kleinen Baustellen zu. Die niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen erlauben Einsätze auch in sensiblen Gebieten.



Die optionale Hubhydraulik bewirkt einen einfachen Transport ohne fremde Hebezeuge; innerhalb kürzester Zeit kann die Anlage den Einsatzort wechseln und ist nach ca. 30 Min. wieder betriebsbereit.

Die schnelle Betriebsbereitschaft, ein sparsamer Kraftstoffverbrauch und niedrige Verschleißkosten bei einer hohen Leistung ermöglichen einen wirtschaftlichen Einsatz auch für kleinere Mengen.



# BMD Recycling Anlagen RA 900/1

## Technische Daten:

- Einschwingenbrecher 900 x 600 mm, mit hydraulischer Spaltverstellung 40 - 140 mm
- Bunker, ca. 4,2 cbm Inhalt, Aufgabehöhe ca. 3,60 m
- Bunkerwände mechanisch klappbar
- Regelbare Vibrorinne mit Spaltrostvorabsiebung im Aufgabebereich
- Förderband mit Hartmetallabstreifer, Abwurfhöhe ca. 3,00 m
- Überbandmagnetabscheider
- Antrieb durch KHD-Motor, 128 kW, erfüllt TA-Luft, Antriebseinheit komplett schallgekapselt
- Einfache Bedienung durch Elektroantriebe
- 150-kVA-Stromerzeuger für alle Antriebe und ausreichende Reserve für Zusatzverbraucher
- Großzügiges Arbeitspodest
- Gewicht ca. 25 t zuzüglich Zusatzausrüstung
- Aufbauzeit: ca. 30 Minuten

## Aufgabematerial:

- Altbaustoffe, Asphalt (mit eingeschränkter Leistung), Gestein
- max Kantenlänge 850 x 550 mm, brechergerechte Beschaffenheit

## Leistung:

- Kleinster Spalt: Korngemisch 0 bis 60 mm, ca. 60 t/h\*
- Größter Spalt: Korngemisch 0 bis 160 mm, ca. 160 t/h\*

