

Datos técnicos

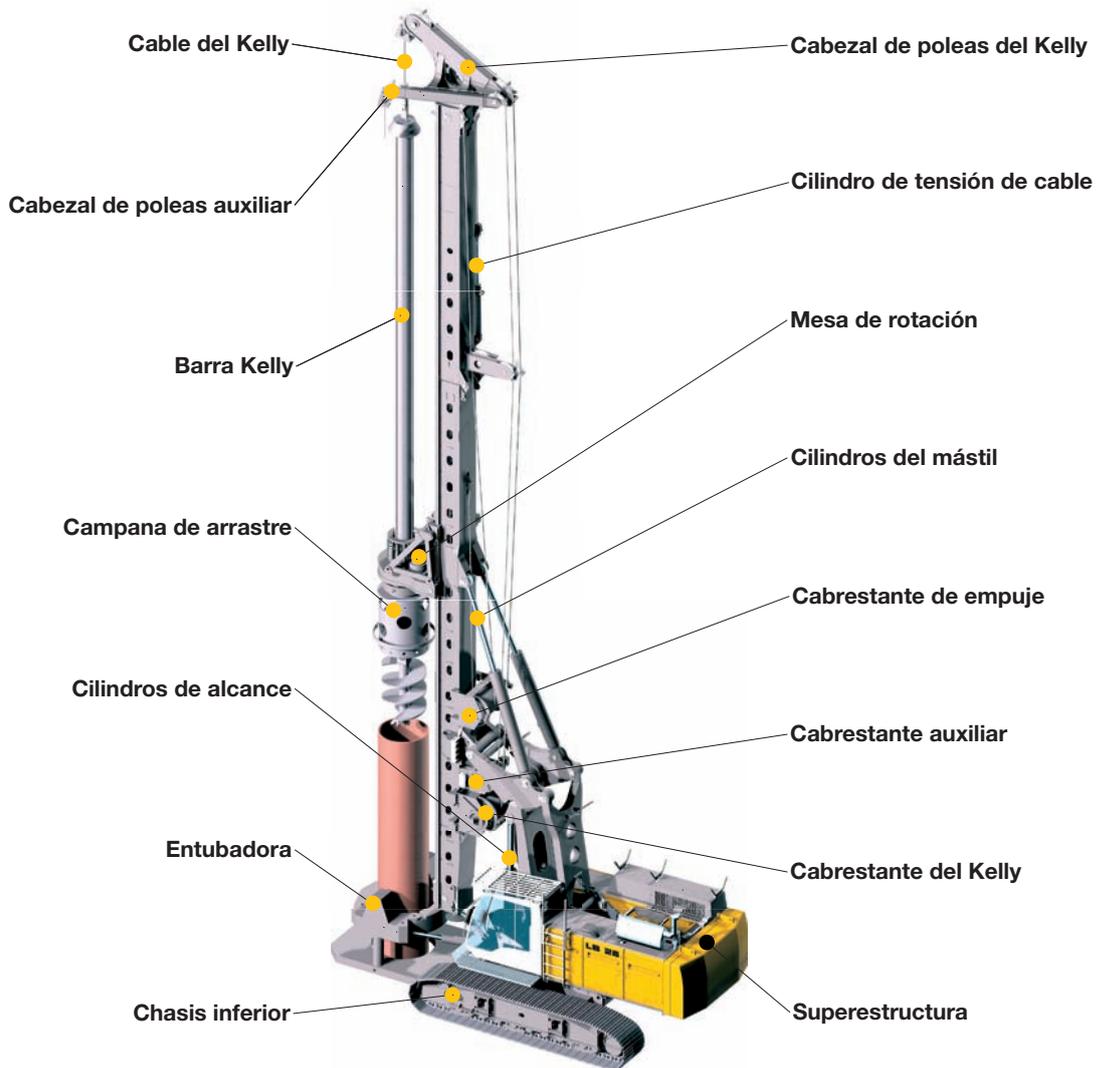
Máquina de rotación

LB 28
Litronic®



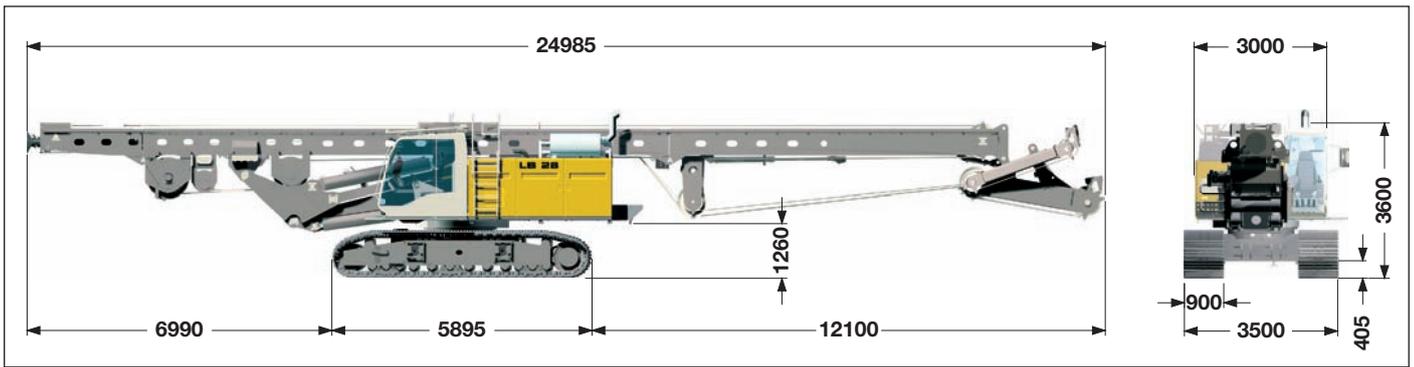
LIEBHERR

Concepto y características



- Gran potencia de motor con ajuste automático de las revoluciones
- Controles de pilotaje y todas las funciones en la cabina del operador
- Diseño rígido y robusto del mástil
- Construcción de gran estabilidad del mástil sobre la máquina base en forma de paralelograma
- Altas fuerzas de empuje (push) y de tiro (pull)
- Par de rotación alto
- Máquina auto-montante (sin necesidad de máquinas auxiliares)
- Amplia gama de herramientas de trabajo acoplables (posibilidad de ejecutar todos los trabajos de rotación)
- Inclinación sin escalonamientos a 5° delantera y hasta 15° trasera
- Posicionamiento automático del mástil para rotación vertical
- Grandes fuerzas de posicionamiento
- Control sobre movimientos simultáneos a través del load-sensing (multi circuito hidráulico)
- Montaje rápido de equipos gracias a los enchufes rápidos
- Diseño de los equipos acorde a las regulaciones y normativas europeas vigentes
- Todos los componentes cumplen con todas las exigencias de una máquina de rotación
- Debido al módulo adicional del sistema de captación de datos PDE se mejoran ejecuciones de los trabajos y al mismo tiempo sirve como control de calidad (registro de datos)

Dimensiones y pesos de transporte

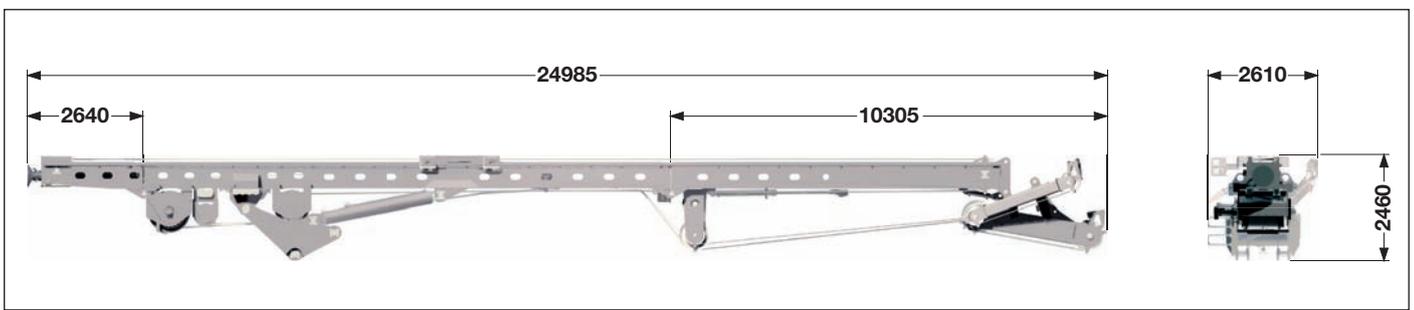


Transporte completo con mástil

Incluye la máquina base (tanque lleno y lista para trabajar), con mástil sin herramientas de trabajo (por ej. accionamiento de perforación, barra de Kelly etc.) y sin contrapeso.

Dimensiones y pesos

Longitud del mástil ————— 22 m
 Peso completo sin contrapeso ————— 68.2 t

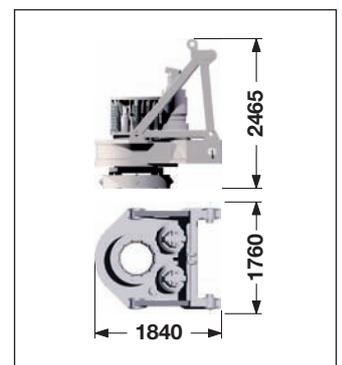
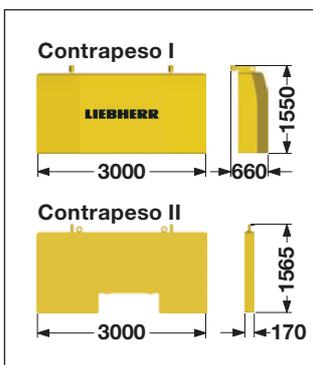
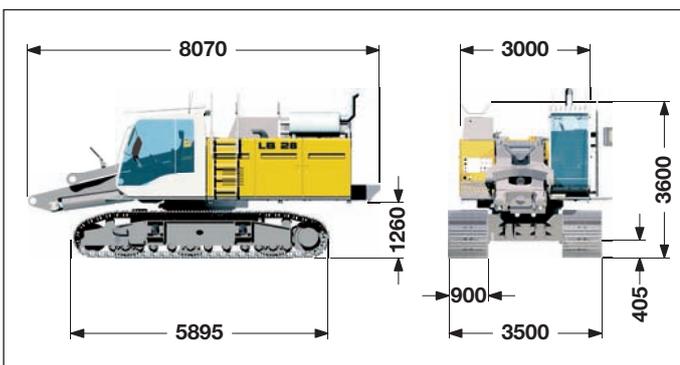


Transporte del mástil

Incluye el mástil sin herramientas de trabajo (por ej. accionamiento de perforación, barra de Kelly etc.)

Dimensiones y pesos

Longitud del mástil ————— 22 m
 Peso completo ————— 24.2 t
 Mástil inferior ————— 1.5 t
 Mástil superior con cabezal de poleas ————— 4.6 t



Transporte de la máquina base

Tanque lleno y lista para trabajar, sin contrapeso.
 Peso de transporte ————— 44.0 t

Contrapeso

Contrapeso I ————— 10.2 t
 Contrapeso II ————— 5.2 t

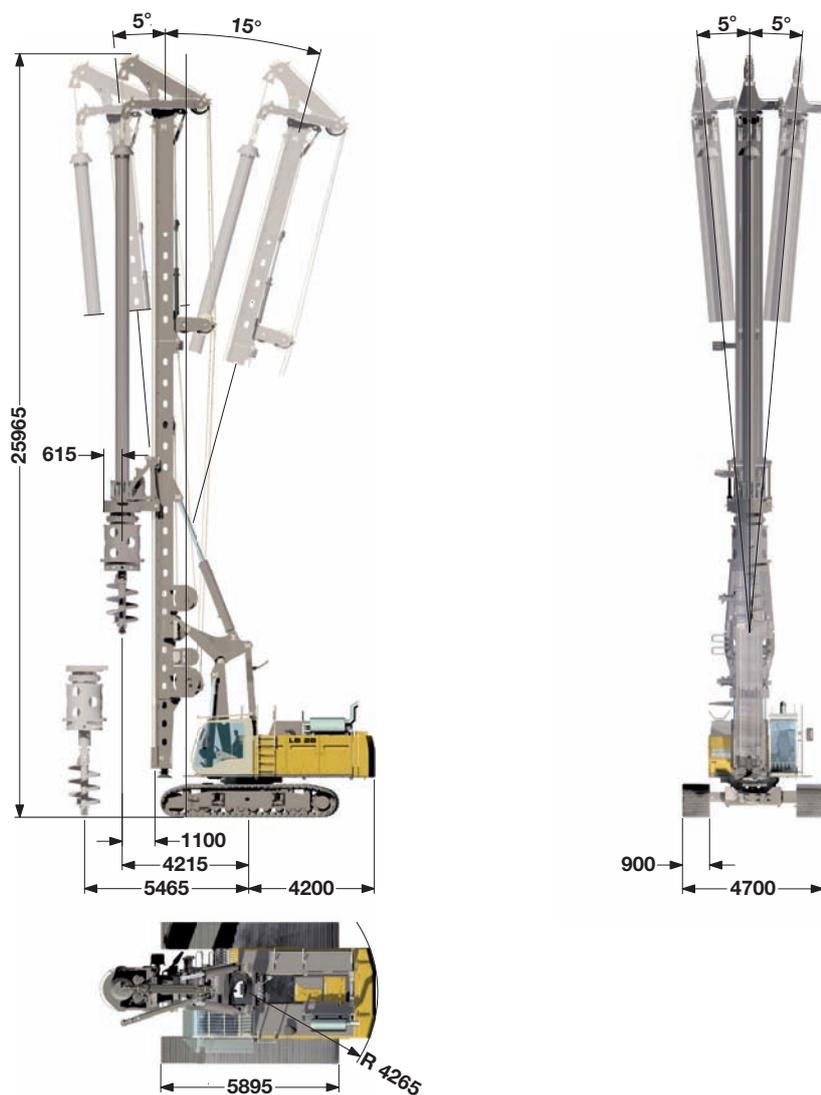
Accionamiento de perforación

Peso de transporte
 BA 280 ————— 6.7 t

Los pesos pueden variar según equipamiento.

Dimensiones

Máquina base LB 28



Datos técnicos

Altura total	25.96 m
Tiro máx. con el mástil apoyado en el suelo	400 kN
Par máx.	286 kNm
Nivelación del mástil sin escalonamientos e independiente	
Inclinación lateral	± 5°
Inclinación delantera	5°
Inclinación trasera	15°

Peso operacional

Peso total con tejas de tres nervios de 800 mm	95.6 t
Peso total con tejas de tres nervios de 900 mm	96.2 t
El peso operacional incluye la máquina base LB 28 (con accionamiento de perforación y barra de Kelly MD 28/3/30) y un contrapeso de 15.3 t.	

Datos técnicos



Motor

Potencia controlada de acuerdo a ISO 9249, 350 kW (476 CV) a 1900 rpm

Modelo _____ Liebherr D 846 A7

Capacidad del tanque - 700 l de capacidad con indicador continuo de nivel y de reserva.

El motor diesel corresponde al certificado de emisión de gases para máquinas móviles de acuerdo a la EPA/CARB cláusula 3 y 97/68 CE III.



Sistema hidráulico

A través de una caja transfer se ponen en funcionamiento las bombas principales. Se utilizan bombas reguladoras, que trabajan en circuito abierto, suministrando aceite sólo según necesidad. Para evitar picos de presión hidráulica, se ha integrado un mecanismo automático de corte que protege las bombas y permite ahorrar consumo de combustible.

Bombas para equipos adicionales _____ 2x 350 l/min

Bomba independiente para cinemática _____ 180 l/min

Tanque de hidráulico _____ 800 l

Presión máx. _____ 350 bar

La limpieza del aceite hidráulico se lleva a cabo a través de filtros de retorno y de presión, los cuales están controlados electrónicamente. Posibles impurezas se visualizan en pantalla. Existe la posibilidad de utilizar aceites sintéticos ecológicos, no perjudiciales para el medio ambiente.



Mecanismo de traslación

El mecanismo de traslación se realiza a través de un motor de émbolos axiales, frenos de discos múltiples con refrigeración hidráulica, engranaje planetario, libre de mantenimiento, tensor de cadenas hidráulico.

Velocidad de traslación _____ 0 - 1.9 km/h

Potencia de traslación _____ 622 kN

Ancho de tejas de tres nervios (opcional 800 mm) _____ 900 mm



Mecanismo de giro

Corona giratoria de tres filas con engranaje externo y dos motores de giro. Motor de émbolos axiales, frenos de discos múltiples con accionamiento hidráulico, engranaje planetario, mecanismo giratorio de piñones. Giro de gran precisión con posibilidad de elegir distintas velocidades preseleccionables.

Velocidad de giro: 0-2 v/min, regulable sin escalonamientos.



Sistema de control electrónico

El mando está diseñado por Liebherr para trabajar bajo temperaturas y condiciones extremas (heavy-duty). Todos los datos de importancia acerca de la máquina y de la operativa se muestran y se pueden controlar electrónicamente a través de una pantalla de alta resolución en la cabina. Un modem GSM permite la conexión a la máquina y realizar un diagnóstico a distancia online. Para asegurar un manejo rápido y sencillo, se visualizan diferentes niveles de datos con simbología identificativa.

El control y la visualización de todos los sensores también se lleva a cabo mediante la tecnología de última generación. Los mensajes de error, aparecen automáticamente en el "display" de la pantalla de forma clara y concisa. La grúa está equipada con un mando de control proporcional que permite realizar todos los movimientos posibles simultáneamente. La cabina incorpora dos joysticks para el manejo. Las palancas se pueden sustituir por palancas de mano en caso de necesidad del cliente.

Opciones:

Sistema de captación y registro de datos (PDE)



Cabrest. del Kelly con giro libre

Tiro del cable (efectivo) _____ 250 kN

Diámetro del cable _____ 34 mm

Velocidad del cable _____ 0 - 79 m/min



Cabrestante auxiliar

Tiro del cable (efectivo) _____ 100 kN

Diámetro del cable _____ 20 mm

Diámetro del tambor _____ 400 mm

Velocidad del cable _____ 0 - 89 m/min



Sistema de empuje por cable

Fuerza de empuje/tiro _____ 400/400 kN

Tiro del cable (efectivo) _____ 200 kN

Diámetro del cable _____ 28 mm

Recorrido _____ 18.5 m

Velocidad del cable _____ 0 - 74 m/min

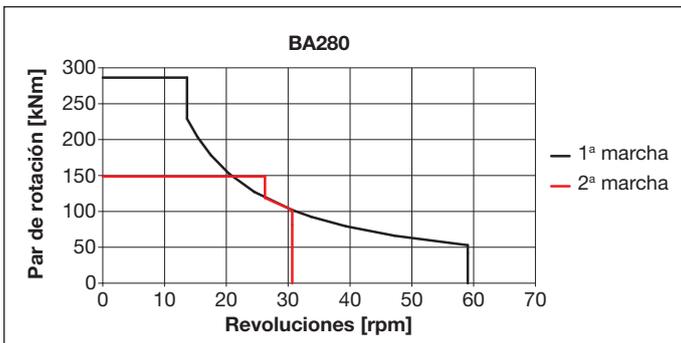
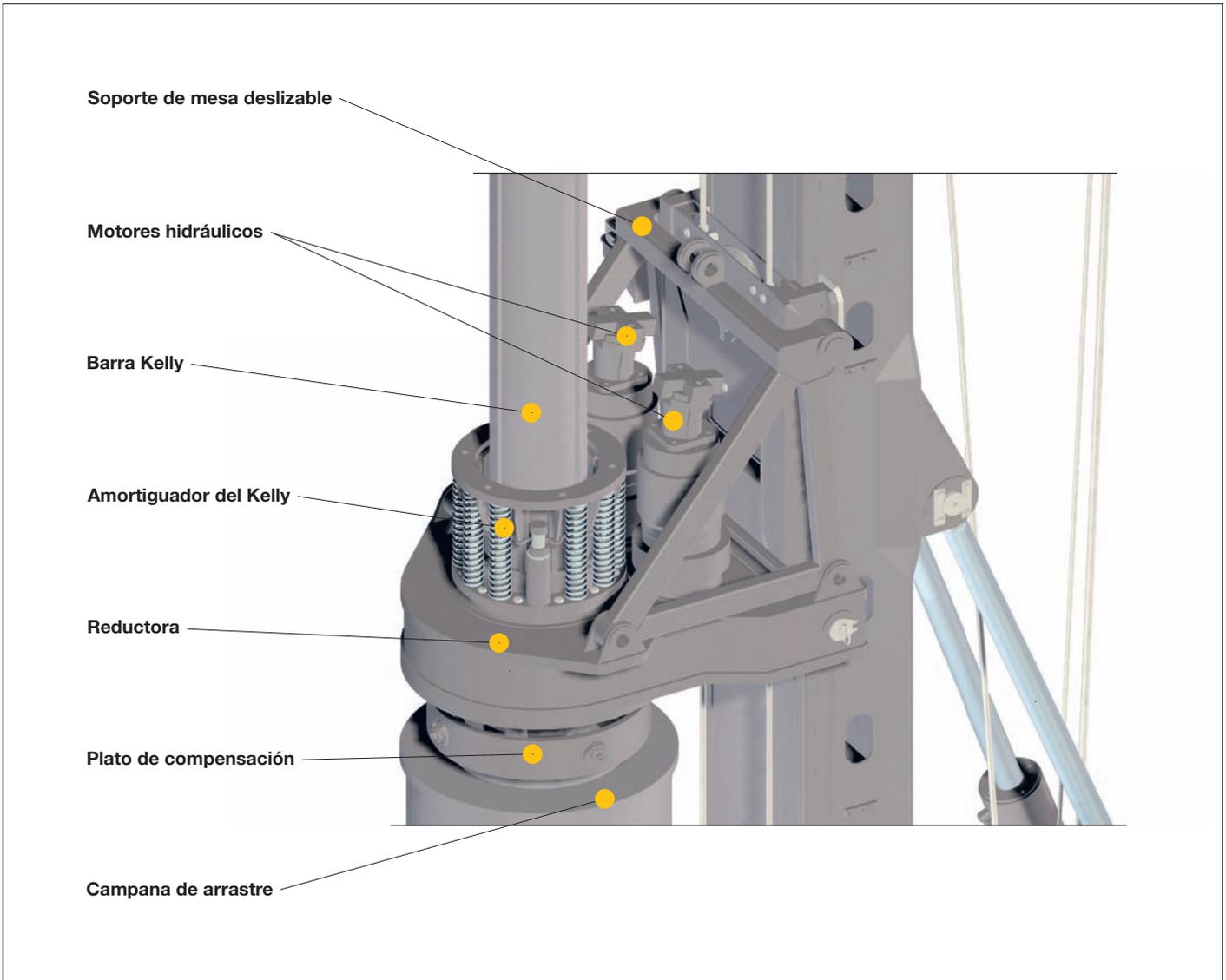
Los cabrestantes destacan por su diseño compacto y su facilidad de ensamblaje. Consisten de un engranaje planetario interno, bañado en aceite y de mantenimiento mínimo. La carga se sostiene por el sistema hidráulico, además de un factor de seguridad adicional, con un freno de discos múltiples (freno de parada). Todos los datos indicados son valores efectivos. Un margen del 25% ya está incluido.



Emisión de sonidos

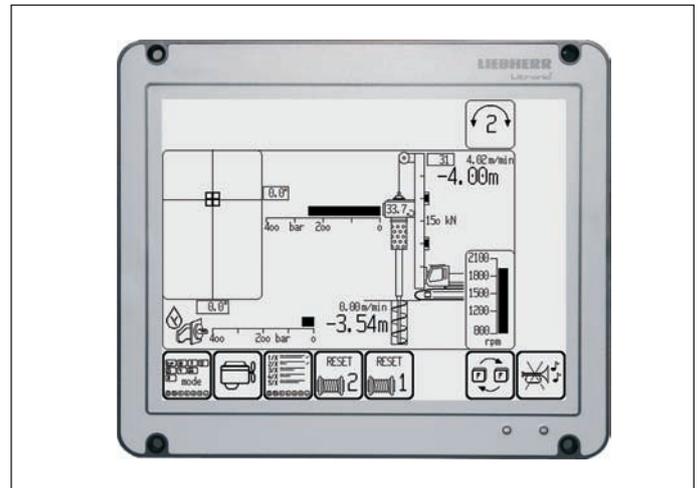
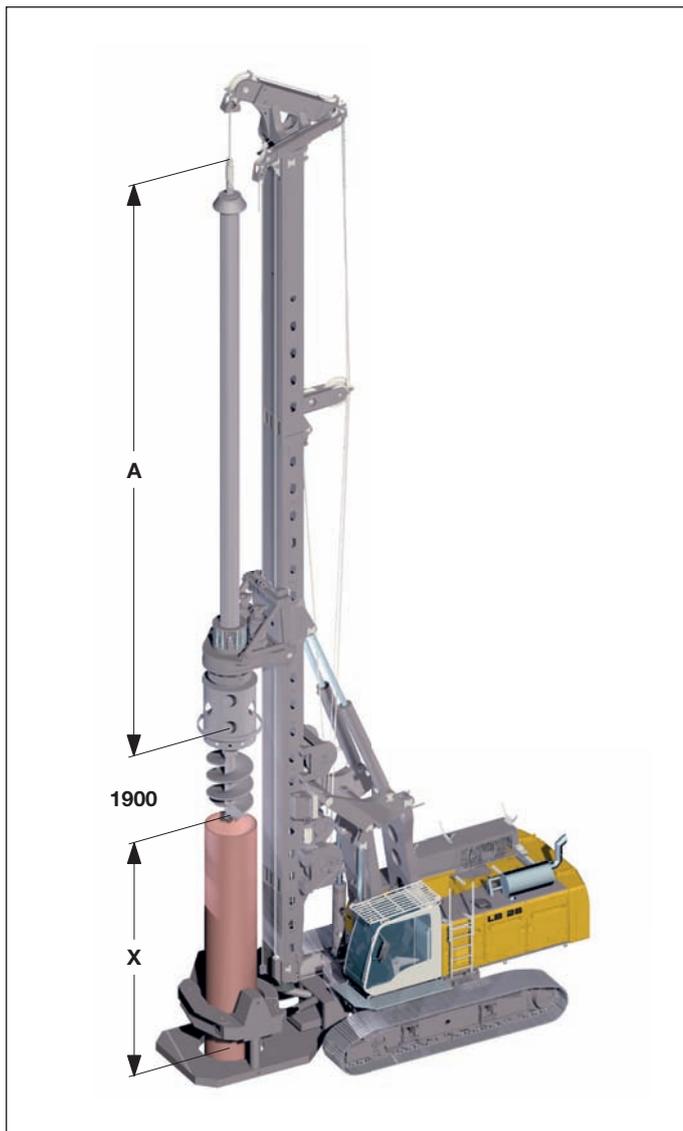
La emisión de sonidos corresponde a la directiva 2000/14/CE de emisión de sonidos en el exterior.

Mesa de rotación BA 280 con amortiguador del Kelly



- Cambio de dos velocidades para la adaptación flexible según las condiciones del terreno
- Regulación sin escalonamientos de las revoluciones a través del joystick permite una rotación óptima en el tramo de revoluciones bajas para perforación en roca
- El amortiguador del Kelly y una base de goma protegen el material y reducen la emisión de ruidos
- Debido al amortiguador se consigue una guía del Kelly más larga
- Compatibilidad con otros sistemas mediante acoplamiento distintos

Rotación con Kelly



Pantalla para Kelly

Datos técnicos

Motor de rotación - Par de rotación	1ª marcha	286 kNm
Motor de rotación - Velocidad	1ª marcha	30 rpm
Motor de rotación - Par de rotación	2ª marcha	148 kNm
Motor de rotación - Velocidad	2ª marcha	59 rpm

Rendimientos

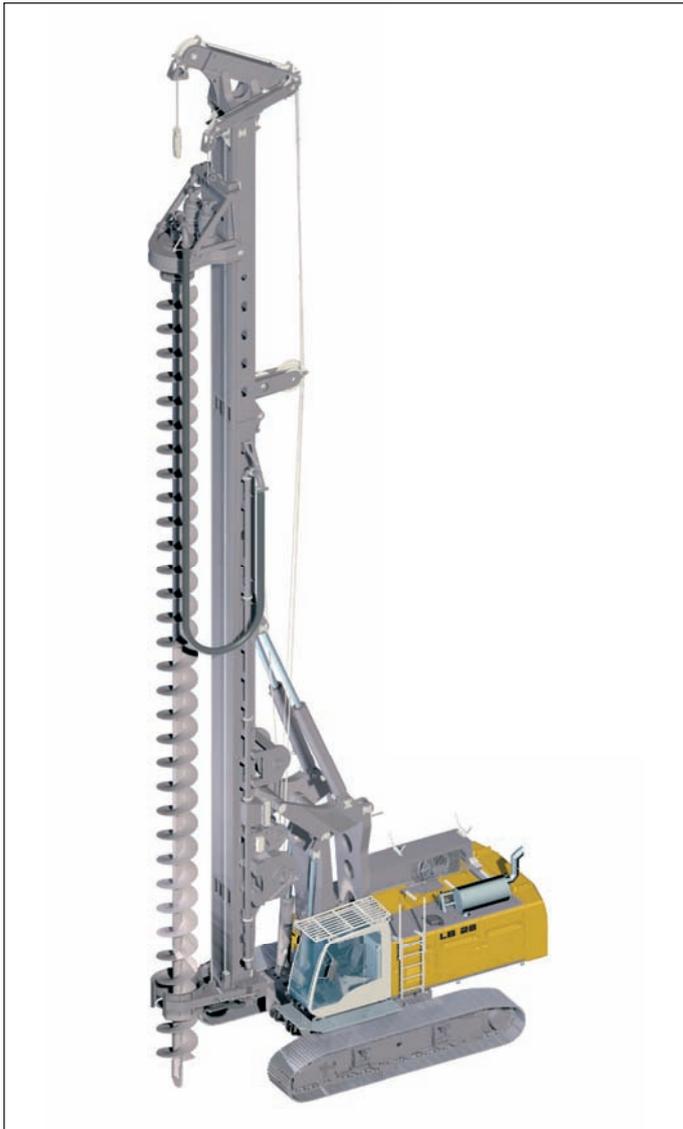
Diámetro de perforación máx.*	1900 mm sin entubar
Diámetro de perforación máx.*	1500 mm entubado

*) Otros diámetros disponibles bajo petición
Es necesario realizar adaptaciones en la máquina.
Otras barras de Kelly disponibles bajo petición.
Para trabajos con entubadora hay que reducir el valor X en 1500 mm.

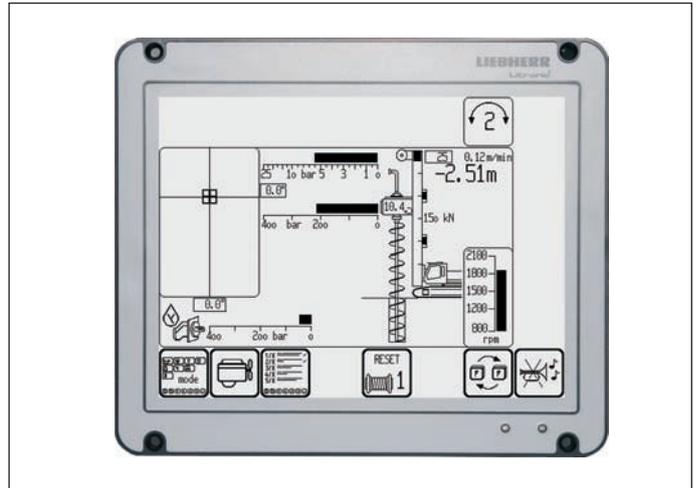
Barras Kelly

	A	X	Profund.	Peso	Kelly Ø
	(mm)	(mm)	(m)	(t)	(mm)
MD 28/3/24	9880	11500	22	5.0	419
MD 28/3/27	10880	10500	25	5.45	419
MD 28/3/30	11880	9500	28	5.9	419
MD 28/3/33	12880	8500	31	6.35	419
MD 28/3/36	13880	7500	34	6.8	419
MD 28/4/36	11450	9900	34	7.25	419
MD 28/4/42	12950	8400	40	8.1	419
MD 28/4/48	14450	6900	46	8.95	419
MD 28/4/54	15950	5400	52	9.8	419

Rotación con barrena continua



Barrena continua con centrador



Pantalla para barrena continua

Datos técnicos

Motor de rotación - Par de rotación	1ª marcha	286 kNm
Motor de rotación - Velocidad	1ª marcha	30 rpm
Motor de rotación - Par de rotación	2ª marcha	148 kNm
Motor de rotación - Velocidad	2ª marcha	59 rpm

Rendimientos

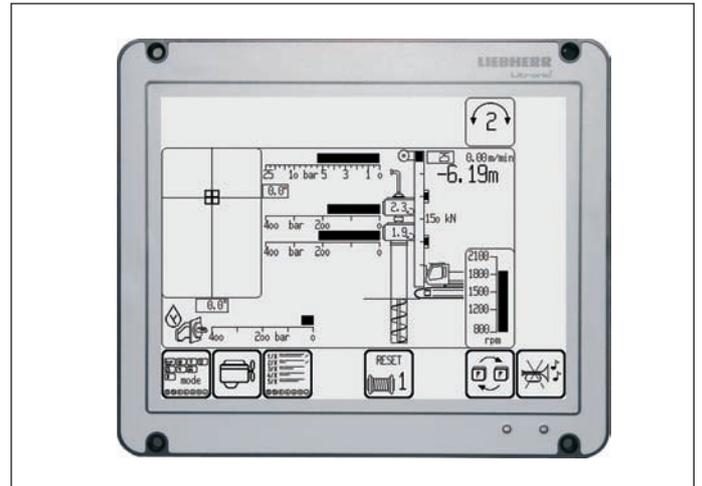
Profundidad con limpiador de barrena*	16.5 m
Profundidad sin limpiador de barrena*	17.8 m
Profundidad con extensión Kelly de 8m, sin limpiador de barrenar	25.8 m
Tiro máx. (cabrestante del Kelly, cabrestante de empuje)	900 kN
Empuje máx. (incl. peso propio de la mesa y barrena)	200 kN
Diámetro máx. de perforación**	1000 mm

*) Sin extensión de Kelly

**) Otros diámetros disponibles bajo petición

Rotación con doble rotary

Modelo DBA 200



Pantalla para Doble rotary

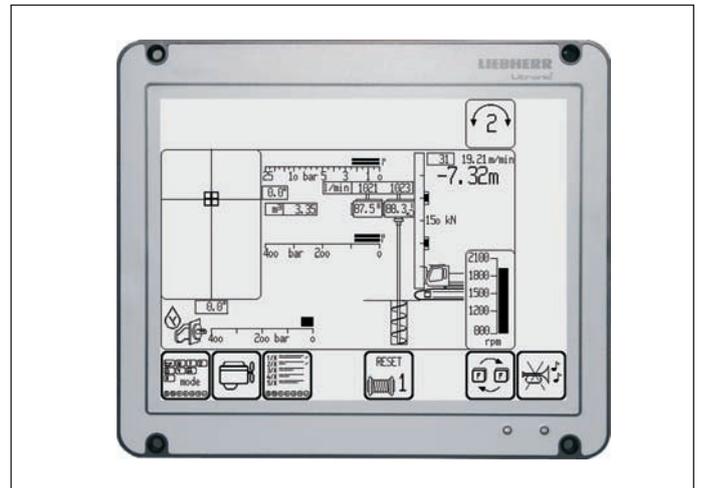
Datos técnicos

Motor de rotación I - Par de rotación - 1ª marcha	195 kNm
Motor de rotación I - Velocidad - 1ª marcha	9 rpm
Motor de rotación I - Par de rotación - 2ª marcha	97 kNm
Motor de rotación I - Velocidad - 2ª marcha	18 rpm
Motor de rotación II - Par de rotación - 1ª marcha	103 kNm
Motor de rotación II - Velocidad - 1ª marcha	17 rpm
Motor de rotación II - Par de rotación - 2ª marcha	51 kNm
Motor de rotación II - Velocidad - 2ª marcha	34 rpm
Diámetro de perforación máx.*	620 mm
Profundidad de perforación máx.	17.8 m
Tiro máx	900 kN

*) Otros diámetros disponibles bajo petición

Rotación con Soil Mixing

Modelo DMA 35



Pantalla para Soil Mixing

Datos técnicos

Motor de rotación - Par de rotación	1ª marcha	35 kNm
Motor de rotación - Par de rotación	2ª marcha	17.5 kNm
Motor de rotación - Velocidad	1ª marcha	55 rpm
Motor de rotación - Velocidad	2ª marcha	111 rpm
Profundidad de perforación máx.		17.8 m
Diámetro de perforación máx.*		700 mm

*) Otros diámetros disponibles bajo petición

PDE = Captación y procesador de datos de la operativa (Implemento adicional)

Esté módulo calcula y almacena de forma constante los procesos de trabajo de la máquina

Medición

Las mediciones se realizan de forma constante durante el proceso de trabajo. No se requiere un proceso de medición especial. Sistemas de medición externos se pueden conectar al propio sistema de la máquina.

Display de los datos resultantes de la medición

Los datos relevantes que resultan de la medición, se visualizan de forma sencilla en la pantalla de la cabina.

El operador puede entonces controlar el proceso, corrigiéndolo en caso de ser necesario.

Interrupción de la medición

El proceso de trabajo y la medición pueden ser interrumpidos en cualquier momento.

La medición continúa en cuanto se reinicie el proceso de trabajo.

Registro de mediciones y datos de la máquina

Todos los datos se guardan en una tarjeta de memoria que se pueden visualizar en un PC cualquiera.

Los datos se pueden visualizar de esta forma incluso a posteriori por ejemplo para:

- Reporte de trabajo para clientes
- Informe de producción, tiempos de parada etc.
- Características del suelo

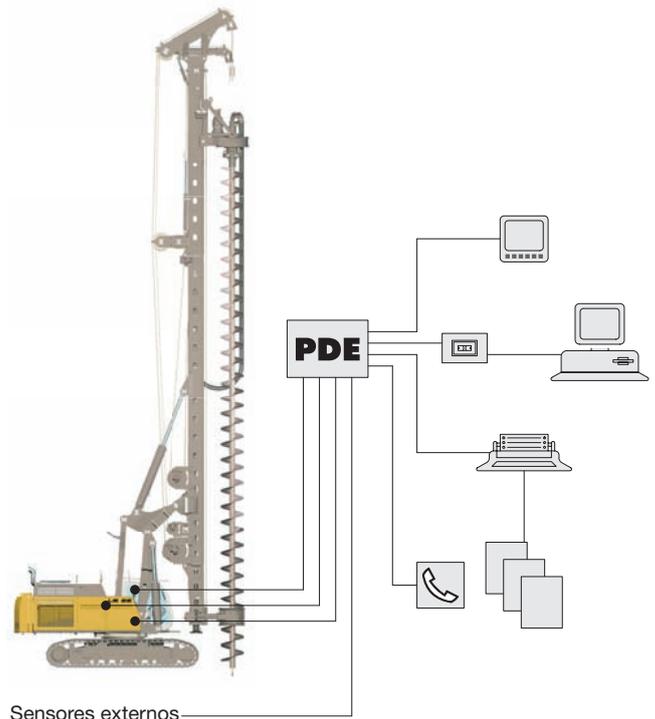
Imprimir informes

Existe la posibilidad de imprimir un informe después de la jornada de trabajo en la impresora que se encuentra en la cabina.

Transmisión de datos

Mediante un modem GSM se pueden transmitir todos los datos a larga distancia.

PDE



Ejemplo de un protocolo (en el idioma del país de origen)

LIEBHERR

