

BATEMAG

ESCAVATORE AD APPOGGI ARTICOLATI

P.70 2WD

www.batemag.com



TRY THE DIFFERENCE

Come opera un escavatore ad appoggi articolati, in gergo chiamato "ragno"
La macchina è trasferita sul pianale di un autocarro fino al termine della viabilità percorribile dal mezzo e poi è capace di autodislocarsi fino al cantiere mediante la trazione idraulica (disponibile su due o quattro ruote) oppure, qualora la pendenza diventi rilevante o il terreno non abbia la necessaria compattezza, ecco l'azione alternata della benna e dei ramponi.
Tale spostamento non necessita quindi di viabilità appositamente predisposta potendo avvenire su esistenti mulattiere o su superfici non attrezzate arrecando danni molto limitati e facilmente ripristinabili.





INCREDIBILE AGILITA'

Sulle pendenze più ripide la straordinaria compattezza e maneggevolezza del P.70 permettono di instaurare subito il giusto feeling di guida.

L'operatore opera in condizione di assoluta sicurezza all'interno di una confortevole cabina dotata di serie di climatizzatore automatico. I comandi posizionati tutti sui due joystick principali garantiscono il perfetto controllo del macchinario con la massima precisione.



POTENZA SENZA CONFRONTI

Grazie alla sua robusta struttura e al baricentro molto basso, movimentare massi di queste dimensioni non è certo un problema. La possibilità di ancoraggio tramite un robusto verricello posizionato sul telaio permette ottimi posizionamenti del P.70 anche in condizioni estreme.

TECNOLOGIA VISIBILE

Il telaio del P.70 è realizzato con i migliori acciai del tipo Weldox, progettato per garantire elevata flessibilità e resistenza, unito ad un'assoluta perfezione delle geometrie, proporzioni e pulizia nelle lavorazioni. Il braccio principale studiato mediante analisi FEM al computer, è progettato esclusivamente per rispondere alle sollecitazioni estreme. Valvole di sicurezza su tutti i cilindri e snodi sovradimensionati assicurano l'operatore nei lavori più difficili.



DUE ESCAVATORI IN UNO

L'escavatore P.70 riunisce in una sola macchina la potenza e stabilità degli escavatori tradizionali di ingombro ben maggiore, inoltre garantisce la possibilità di posizionarsi negli spazi più angusti grazie alla carreggiata di MT.1.80



PARTICOLARI P.70 2WD

BATEMAG

CRUSCOTTO B-DESIGN DIGITALE-ANALOGICO



PROTEZIONI IN ACCIAIO SULLE RUOTE



MINIMO INGOMBRO DI ROTAZIONE



FACILE MANUTENZIONE



PIEDE ARTIGLIO DI GRANDE DIMENSIONE



SISTEMA PIEDE-RUOTA INTEGRATO (OPZIONALE)



MOTORE

Modello Perkins	1104A-44T
Tipo 4 cicli, raffreddato ad acqua, iniezione diretta	
N.ro di cilindri	4
Potenza curva ISO /TR 14396, 74.5 kW (99,5 PS)	
Regime di taratura	2200 min-1 (giri/min)
Coppia massima	415 N/m a 1400 min-1 (giri/min)
Portata pistoni	4.4 L.
Alesaggio e corsa	105 mm x 127 mm
Batteria	1 x 12 V / 100 Ah
Regolatore Controllo elettrico della velocità con motore passo-passo	
Emissione sostanze nocive	Tier 2 (97/68/EG)
Tensione di esercizio	12 V

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa idraulica	Bosch Rexroth a portata variabile
Circuito LUDV ultima generazione con regolazione elettronica e prioritaria sul circuito della rotazione, regolazione al minimo in momenti di inutilizzo, regolazione portata in funzione del carico di lavoro applicato, Selettore GW per lavori a bassa velocità con alta precisione di spostamento braccio principale	
Portata max	315 lt/min.
Taratura pressione di esercizio	300 bar
Capacità serbatoio idraulico	180 lt.
Capacità sistema idraulico	230 lt.
Portata circuito ausiliario punta braccio	150 lt.
Raffreddamento con pompa idraulica e radiatore di grande portata, sensore di temperatura integrato.	
Sistema di filtraggio	10 micron

ROTAZIONE

Motore di rotazione	Bosch Rexroth
Freno di rotazione	ad inserimento automatico
Riduttore	Bonfiglioli
Velocità di rotazione	9 giri/min.
Ralla	a dentatura interna con doppio giro di sfere

TRAZIONE

Trazione con motori idraulici a pistoni assiali integrati con riduttore epicicloidale bistadio per una trasmissione **idrostatica** ad alta potenza

Velocità di traslazione	1 marcia km/h 0-4
	2 marcia km/h 0-10
Max forza di trazione	46000 N
Max pendenza superabile	40% - 100%

CABINA

Cabina con ampia visibilità, isolata acusticamente, con sistema anti-vibrazioni, vetro anteriore apribile, tenda parasole, climatizzatore automatico, sedile con molleggio aria e regolazione elettrica, comandi joystick, pannello comandi di immediata lettura (Strumentazione VDO), regolazione velocità e potenza con potenziometri lineari, spie controllo principali funzioni.

Livello emissioni sonore	Lwa 102 dB
	LpA 78 dB

DIMENSIONI PRINCIPALI

Larghezza	mt.1,80
Altezza	mt.2,55
Lunghezza	mt.5,00
Profondità di scavo	mt.5,30
Altezza max di scavo	mt.9,60
Raggio di rotazione (con braccio alzato)	mt.2,35 - mt.1,32

PESO OPERATIVO

Peso configurazione standard	kg.8.300
------------------------------	----------

ACCESSORI OPZIONALI

Cucchiaio da scavo (100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
Cucchiaio da scavo T.R. (100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
Cucchiaio pulizia canali (100% Hardox)	cm.120/150
Martello demolitore idraulico	kg.350
Testa fresante	cm.120/150
Olio idraulico biodegradabile	
Impianto ingrassaggio centralizzato	automatico
Piede piatto fondo gomma per lavori su asfalto	



P.70 TECHNICAL CARD

BATEMAG

ENGINE

Model Perkins	1104A-44T
4-cycle water-cooled, direct injection	
No. of cylinders	4
Rated power, net ISO /TR 14396,	74.5 kW (99,5 PS)
Speed rev/min	2200
Peak torque	415 N/m at 1400 rev/min
Piston displacement	4.4 L.
Bore and stroke	105 mm x 127 mm
Governor	Electric speed control with stepping engine
Emission compliant	Tier 2 (97/68/EG)
Electric system	12 V
N.01 Battery heavy duty	56 A/h

HYDRAULIC SYSTEM

Main circuit equipped with variable displacement axial piston pumps
 Bosch Rexroth, LUDV last generation hydraulic circuit with priority
 control to the swing mode, work mode selection allows operator to choose between digging mode or attachment mode, Selector GW
 allow you to positioning the arm of the excavator with the maximum precision.
 Maximum flow 83 US GPM (315 lt/min)
 Working pressure 4.351 lbf/sq.in.(300 bar)
 Hydraulic tank 48 US gal (180 lt)
 Hydraulic system 60 US gal (230 lt)
 Auxiliary circuit flow rate (on the boom) 39 US gal (150 lt)
 Hydraulic cooling system with large capacity radiator, thermal monitoring inside
 Filtration 10 micron

SWING CIRCUIT

Swing motor	Bosch Rexroth
Swing brake	Hydr. breaking with automatic parking brake
Gear box	Bonfiglioli
Swing speed	9 rpm
Swing gear	Internally toothed with double ball bearing

TRACK DRIVE

Fully hydrostatic, two speed with variable displacement axial piston type, final drive with heavy duty gear box with hydr.brake disc
 Speed Low - 2,48 mph km/h 0-4
 High - 6,21 mph km/h 0-10
 Max tractive effort 10300 lbf (46000 N)
 Max slope 40% - 100%

CAB

Our cab has been designed around the operator and present characteristics of maximum safety and comfort too: with anti vibrations system, low noise level, retractable front window, VDO heavy duty instruments, speed and power control set, main levels monitoring by pilot lights, Auto acceleration and auto idle, air-conditioner.
 Acoustic level emission Lwa 102 dB
 LpA 78 dB

MAIN DIMENSIONS

Width	5,90 ft-in(mt.1,80)
Height	8,36 ft-in(mt.2,55)
Lenght	16,40 ft-in(mt.5,00)
Digging depth	17,38 ft-in(mt.5,30)
Max dig height	31,49 ft-in(mt.9,60)
Swing radius (with boom up)	7,70(4,33) ft-in - mt.2,35(1,32)

WEIGHT

Standard configuration weight kg.8.300

OPTIONALS

Digging Bucket (100% Hardox steel)	cm.40/60/70/80/90
Rock Type bucket (100% Hardox steel)	cm.40/60/70/80/90
Canal cleaning bucket (100% Hardox steel)	cm.120/150
Hydraulic demolition hammer	kg.350
Milling head	cm.120/150
Biodegradable oil	
Central lubrication system	automatic
Flat feet with rubber bottom for working on asphalt	



LE MOTEUR

Modèle:	Perkins 1104A-44T
Type:	à 4 cylindres, refroidi à eau, injection directe.
N° de cylindres:	4
Puissance de la courbe :	ISO/TR 14396, 74,5 Kw (99,5PS)
Régime de calibrage:	2200 min-1 (tours /min)
Couple maximum:	415 N/m à 1400 min-1 (t/min)
Portée des pistons:	4.4 L
Alésage et course:	105 mm x 127 mm
Batterie:	1 x 12 V / 100 Ah
Régulateur contrôle électrique de la vitesse avec un moteur pas à pas	
Emission de substances nocives:	Tier 2 (97/68//EG)
Tension de régime:	12 V
Batterie n° 1:	56 A/h

L'INSTALLATION HYDRAULIQUE

Pompe hydraulique: Bosch Rexroth à débit variable
Circuit LUDV de dernière génération avec réglage électronique et priorité sur le circuit de la rotation, réglage au minimum quand il n'est pas utilisé.

Le réglage du débit s'effectue en fonction de la charge de travail

appliquée. Sélecteur GW pour les travaux effectués à vitesse basse avec une précision de déplacement du bras principal très élevée.

Débit maximum:	315 L/Min
Réglage de la pression de régime :	300 bar
Capacité du réservoir hydraulique :	180 L
Capacité du système hydraulique :	230 L
Débit du circuit auxiliaire –pointe du bras :	150 L
Refroidissement moyennant une pompe hydraulique et un radiateur ayant une grande portée. Le capteur de température intégré.	

Le système de filtrage : 10 µ

LA ROTATION

Moteur de rotation:	Bosch-Rexroth
Frein de rotation:	à introduction automatique
Le réducteur :	Bonfiglioli
La vitesse de rotation:	9 tours/min.

LA TRACTION

La traction des moteurs hydrauliques s'effectue moyennant des pistons axiaux intégrés avec un réducteur épicycloïdal biétage pour une **transmission hydrostatique** de puissance élevée.

La vitesse de déplacement:	1 vitesse Km/h 0-4. 2 marcia km/h 0-10
Force de traction maximum:	46.000 N
Dépassement maximum de la pente :	40% - 100%

LA CABINE

La cabine a une ample visibilité avec système anti vibrations, elle est isolée acoustiquement, vitre avant ouvrable, rideau pare-soleil, climatiseur automatique, siège monté sur des ressorts à air et réglage électrique, commandes. Manettes, tableau de commande à lecture immédiate (instruments VDO), Réglage de la vitesse et de la puissance moyennant des potentiomètres linéaires, lampes témoins pour le contrôle des fonctions principales.

Niveau des émission sonores:	Lwa 102 dB Lpa 78 dB
------------------------------	-------------------------

LES DIMENSIONS

La largeur:	1,80 m
La hauteur:	2,55 m
La longueur:	5,00 m
La profondeur d'excavation:	5,30 m
La hauteur maximum d'excavation:	9,60 m
Le rayon de rotation (avec bras levé):	2,35 m – 1,32 m

LES POIDS OPERATIONNEL

Poids excavateur configuration standard	kg.8.300
---	----------

EQUIPEMENT SUR DEMANDEMENT

La benne d'excavation (100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
La benne d'excavation T.R.(100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
La benne pour nettoyage des canaux:	cm.120/150
Le marteau démolisseur hydraulique	kg.350
La tête à fraiser	cm.120/150
L'huile biodégradable	
L'installation de graissage centralisée	automatique
Le pied plat avec fond en caoutchouc pour travailler sur le goudron	



MOTOR

Perkins Motor	1104A-44T
4 Zyklen, Wasserkühlung, Direkte Einspritzung,	
Zylinderanzahl	4
Kurvenleistung ISO/TR 14396,	74,5 Kw (99,5PS)
Eichdrehzahl	2200 min ⁻¹ (U/Min)
Maximaler Drehmoment	415 N/m bei 1400 min ⁻¹ (U/Min)
Kolbenleistung	4.4 L
Zylinderinnendurchmesser und Hub	105 mm x 127 mm
Batterie	1 x 12 V / 100 Ah
Elektrische Steuereinstellung der Geschwindigkeit mit Schrittmotor	
Schadstoffemissionen	Tier 2 (97/68//EG)
Betriebsspannung	12 V

HIDRAULIKANLAGE

Hydraulikpumpe Bosch-Rexroth mit variablem Durchfluss LUDV-Kreis fortschrittlicher Bauweise. Priorität beim Drehkreis, Automatische Minimumeinstellung bei Nichtbenutzung. Leistungsregulierung je nach Arbeitsladung. GW-Wahlschalter für Arbeiten bei niedriger Geschwindigkeit und hoher Bewegungsgenauigkeit des Hauptarmes.

Maximale Durchflussmenge	315 L/Min
Betriebsdruckeichung	300 bar
Hydrauliktankfassungsvermögen	180 L
Hydraulikanlagefassungsvermögen	230 L
Hilfskreisleistung bei der Armspitze	150 L
Kühlung mit Hydraulikpumpe und großzügig dimensioniertem Kühler mit integriertem Temperaturfühler	
Filtersystem	10 µ

DREHUNG

Drehmotor	Bosch-Rexroth
Drehbremse mit Automateinschaltung	
Getriebe	Bonfiglioli
Drehgeschwindigkeit	9 U/Min
Drehkranz mit Innenverzahnung und doppeltem Kugelkreis	

ANTRIEB

Antrieb mit Hydraulikmotoren bei integrierten Axialkolben mit 2-stufigem Untersetzungsgetriebe zum

hochleistungshydrostatischen Antrieb

Translationsgeschwindigkeit	1. Gang Km/h 0-4 2. Gang Km/h 0-10
Maximaler Antriebskraft	46.000 N
Maximale zu überwindende Neigung	40 % - 100 %

KABINE

Schalldichte Kabine mit breiter Sicht. Mit System anti Vibrationen. Öffnungsmöglichkeit der Vorderscheibe, Sonnenblende, automatische Klimaanlage, Sitz mit Luftfederung und elektrischer Einstellung, Joystick-Steuerung, Lesefreundliche Steuertafel (VDO-Instrumente). Geschwindigkeit- und Leistungseinstellung mittels Linearpotentiometers. Kontrollleuchte für die Hauptfunktionen.

Schallpegel	Lwa 102 dB Lpa 78 dB
-------------	-------------------------

HAUPTTEIGENSCHAFTEN

Breite	1,80 Mt
Höhe	2,55 Mt
Länge	5,00 Mt
Ausgrabungstiefe	5,30 Mt
Maximale Ausgrabungshöhe	9,60 Mt
Rotationsradius (mit hochgefahrenem Arm)	2,35 Mt – 1,32 Mt

BETRIEBSGEWICHT

Exkavatorgewicht mit Standardkonfiguration	kg.8.300
--	----------

OPTIONEN

Tieflöffel (100% Hardox Stahl)	cm.40/60/70/80/90
Tieflöffel Felsentyp (100% Hardox Stahl)	cm.40/60/70/80/90
Kanalreinigungslöffel (100% Hardox Stahl)	cm.120/150
Hydraulischer Abbruchhammer	kg.350
Fräskopf	cm.120/150
Biologischabbaubares Öl	
Zentralschmiersystem	automatish
Flachfuss mit Gummiboden für Arbeiten auf Asphalt	



ESPECIFICACIONES TECNICAS P.70

BATEMAG

MOTOR

Modelo Perkins	1104A-44T
Tipo 4 ciclos, refrigeración por agua, inyección directa	
Nº de cilindros:	4
Potencia curva ISO /TR 14396, 74.5 kW (99,5 PS)	
Régimen de ajuste:	2200 min-1 (giri/min)
Par máximo	415 N/m a 1400 min-1 (giri/min)
Capacidad de los pistones	4.4 L.
Diametro interior y recorrido	105 mm x 127 mm
Batería	1 x 12 V / 100 Ah
Regulador control eléctrico de la velocidad con motor paso-paso	
Emisión sustancias nocivas:	Tier 2 (97/68/EG)
Tensión de régimen	12 V

INSTALACION HIDRAULICA

Bomba hidráulica	Bosch Rexroth de caudal variable
Circuito LUDV de última generación con regulación electrónica y prioritaria en el circuito de rotación, regulación al mínimo en momentos de no uso, regulación de caudal en función de la carga de trabajo aplicada.	
Caudal max	315 lt/min.
Ajuste de la presión de trabajo	300 bar
Capacidad del depósito hidráulico	180 lt.
Capacidad del sistema hidráulico	230 lt.
Caudal del circuito auxiliar en la punta del brazo	150 lt.
Refrigeración con bomba hidráulica y radiador de gran capacidad, sensor de temperatura integrado	
Sistema de filtrado	10 micron

ROTACION

Motor de rotación	Bosch Rexroth
Freno de rotación	de insertado automatico
Reductor	Bonfiglioli
Velocidad de rotación	9 r.p.m.
Ranura	de dentado interno con doble giro de bolas

TRACCION

Tracción de motores hidráulicos de pistones axiales integrados con reductor epicicloidal de doble etapa para una transmisión hidrostática de alta potencia.	
Velocidad de traslación	1 marcha km/h 0-4 2 marcha km/h 0-10

Máx fuerza de tracción	46.000 N
Máx pendiente superable	40% - 100%

CABINA

Cabina con amplia visibilidad con suspensiones aire-aceite, aislada acústicamente, cristal delantero abrible, cortina parasol, climatizador automático, asiento con muelles de aire y regulación eléctrica, mandos joystick, panel de mandos de lectura inmediata (instrumentación VDO), regulación de velocidad y potencia con potenciómetros lineales, indicadores luminosos de control de las principales funciones.	
Nivel de emisiones sonoras:	Lwa 102 dB LpA 78 dB

DIMENSIONES PRINCIPALES

Ancho	mt.1,80
Altura	mt.2,55
Largo	mt.5,00
Profundidad de excavación	mt.5,30
Altura máx de excavación	mt.9,60
Radio de rotación (con el brazo alzado)	mt.2,35 - mt.1,32

PESO OPERATIVO

Peso estándar de la configuración	kg.8.300
-----------------------------------	----------

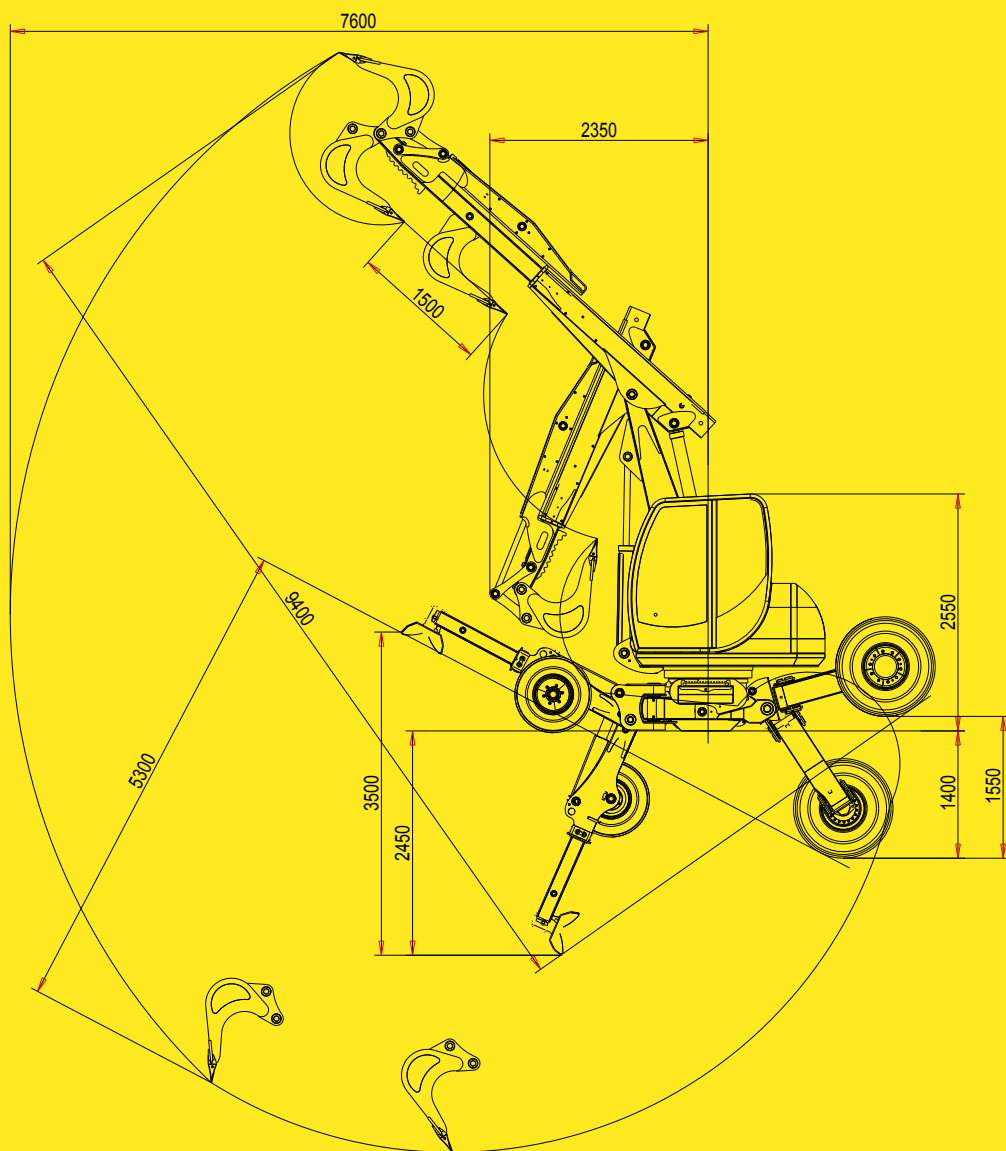
EQUIPO OPCIONAL

Cucharas de excavación (100% Hardox)	cm.40/60/70/80/90
Cucharas de excavación T.R.	cm.40/60/70/80/90
Cucharas por limpieza del canal	cm.120/150
Martillos hidráulicos	kg.350
Desbrozadora hidráulica	cm.120/150
Aceite biodegradable	
Sistemas de lubricación centralizados	automatico
Pie plano para los trabajos del asfalto	

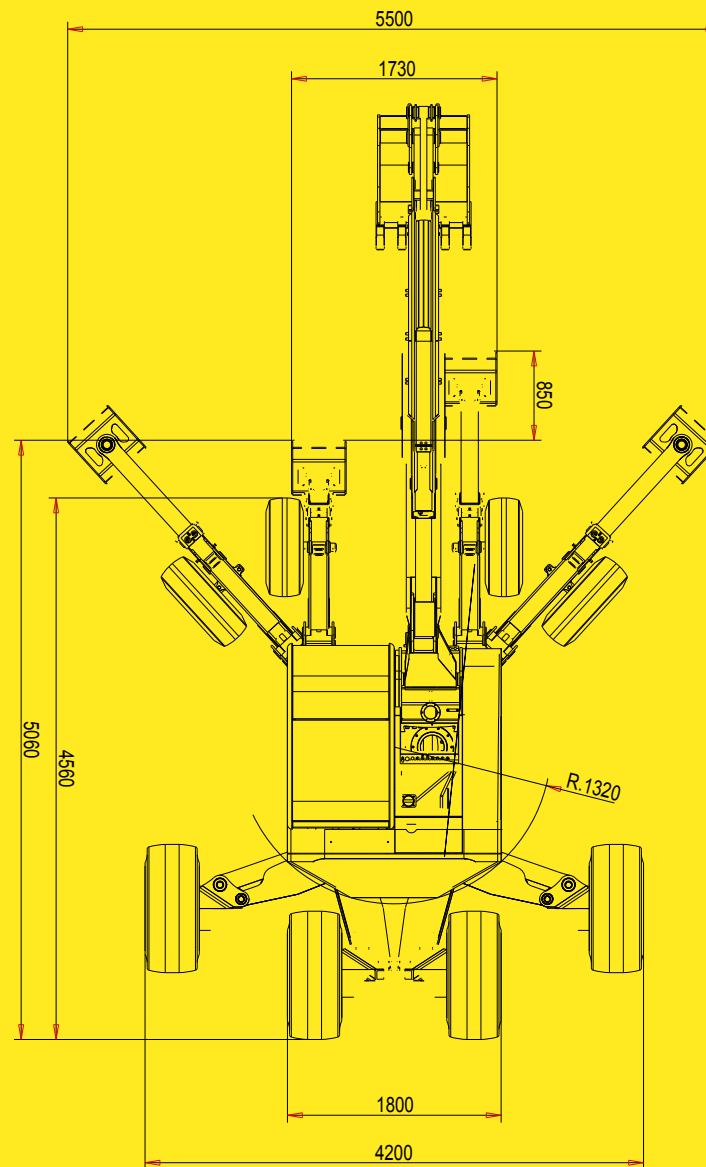


DIAGRAMMA DI LAVORO P.70 2WD

BATEMAG



VISTA LATERALE



VISTA SUPERIORE

BATEMAG

ESCAVATORE AD APPOGGI ARTICOLATI

P.70 2WD

www.batemag.com



OSMA SNC - Via U.Foscolo 36-36A - 26020 Scannabue di Palazzo Pignano (CR)
Tel..+39 0373 982 466 Fax 0373 982 443
e-mail: info@batemag.com
web site: www.batemag.com www.osmasnc.com

RIVENDITORE AUTORIZZATO/AUTHORIZED DEALER