



Nueva gama hidrostática de OMG

OMG SpA, empresa europea perteneciente al **Holding del Compte (HdC)**, se ha especializado en la fabricación de productos de alto rendimiento adaptados a las necesidades específicas de clientes y aplicaciones.



Consciente de la importancia que las transmisiones hidrostáticas están

adquiriendo en todo tipo de equipamientos industriales ha incorporado a su ya extensa gama las **contrapesadas ERGOS 40-50-60-80-100 y 120 HYD**, de 4 a 12 toneladas de capacidad.

Este tipo de transmisiones tienen grandes diferencias con respecto de las clásicas, ya que carecen de piñones, embragues y convertidores de par, operando tan solo con aceite hidráulico, mediante el control de su presión y caudal. Esta ausencia de elementos de desgaste y la prolongada duración en el tiempo de sus componentes, permiten obtener una elevada rentabilidad y reducir los tiempos muertos para el mantenimiento y sustitución

de piezas. Adicionalmente, proporcionan a la carretilla una variación continua de la velocidad en los dos sentidos de marcha e infinitas posibilidades de selección de velocidades, de regulación, aceleración y desaceleración, permitiendo al conductor unas maniobras más precisas y una excelente productividad.

Equipadas con transmisiones **Rexroth Bosh** y potentes motores turbo del fabricante **IVECO**, la nueva serie ERGOS HYD está disponible con mástiles dúplex y triplex hasta 7 metros de altura, con ruedas delanteras dobles y sencillas en función de la capacidad residual requerida por la aplicación.

OMG SpA está representada en España por su filial **OMG Industrial IB** ubicada en Olite (Navarra) desde donde se atiende a la red de concesionarios independientes de toda la Península Ibérica.

Más información:
www.omgindustry.com

Soluciones logísticas

Este libro, escrito por **Francisco Álvarez Ochoa**, se dirige a quienes desean emprender mejoras en la logística de su organización. El profesor Álvarez Ochoa aborda las principales áreas de la cadena logística mediante casos prácticos que permiten captar con facilidad las decisiones que se han de tomar en cada situación:

- El área de aprovisionamiento, donde se estudian los circuitos de transporte relacionados con los centros de producción y consumo.
- El área de embalajes, con múltiples ejemplos de diseño de embalajes y circuitos de recuperación.
- La gestión de existencias y la conveniencia de analizarlas y clasificarlas en función de su valor y de la frecuencia de movimientos.
- El área de almacenaje y manipula-

ción, con las instalaciones y los equipos que permiten optimizar los almacenes y la productividad de las operaciones.

- El área de preparación de pedidos, con propuestas para mejorar los tiempos de respuesta y costes.
- El área de transporte, donde es posible alcanzar un precio de transporte unitario reducido, y el área de distribución, en la que se proponen sinergias como la distribución compartida.
- Finalmente, el área de la subcontratación logística, contiene orientaciones para el máximo aprovechamiento de los recursos propios y externos.

Cada caso práctico incluye un análisis de la situación de partida, un diagnóstico de los problemas existentes, el diseño de las posibilidades



de mejora y un balance económico de las alternativas seleccionadas.

Más información:
www.marge.es