



NEW HOLLAND

W170_B W170_{BTC}



	W170B	W170BTC
POTENCIA MÁXIMA	145 kW - 197 CV	
PESO MÁXIMO EN ORDEN DE TRABAJO	14.840 kg	14.670 kg
CAPACIDAD DE LA CUCHARA	2,4 - 2,8 m ³	2,4 - 2,5 m ³



NEW HOLLAND

CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

W170B EL PODER DE

NUEVO MOTOR COMMON RAIL TIER 3A



Este nuevo motor CNH Common Rail es una joya de la tecnología, diseñado para reducir el consumo de combustible y la contaminación. El sistema Common Rail asegura la inyección de combustible en los cilindros con una presión muy alta, optimizando su nebulización y su mezcla con una mayor cantidad de aire turbocomprimido y postenfriado, permitiendo de esa forma una combustión perfecta y completa. Además, el **EEMS** (sistema electrónico de gestión del motor) controla el “momento adecuado” para introducir la “cantidad correcta” de combustible en los cilindros. Esta característica garantiza un **mayor rendimiento del motor y un menor consumo de combustible y, gracias al EGR** (sistema de recirculación de los gases de escape), parte de los gases de escape se vuelven a introducir en los cilindros para reducir la temperatura de la combustión, contribuyendo de esta manera a **reducir las emisiones de partículas y de NOx**, cuya producción es proporcional a la temperatura de la combustión.

Una característica peculiar de este motor CNH controlado electrónicamente son los **modos de trabajo múltiples**. El operador, según el tipo de trabajo que esté realizando, puede seleccionar alguno de los siguientes modos de potencia preconfigurados electrónicamente:

Potencia máxima: 145 kW/197 CV, para condiciones muy exigentes

Potencia normal: 136 kW/185 CV, para condiciones de carga normales

Potencia económica: 117 kW/159 CV, para aplicaciones de carga ligera y transporte.

También se puede seleccionar un **modo de potencia automática** para adaptar automáticamente la curva de potencia del motor, entre la potencia máxima y la potencia normal, a la aplicación en que trabaja la máquina cuando varía frecuentemente.

Este motor reduce el tiempo de mantenimiento y ahorra combustible, reduciendo así al mínimo los costes de explotación. Un motor nuevo, duradero, eficiente, cómodo y económico que contribuye a aumentar los beneficios.



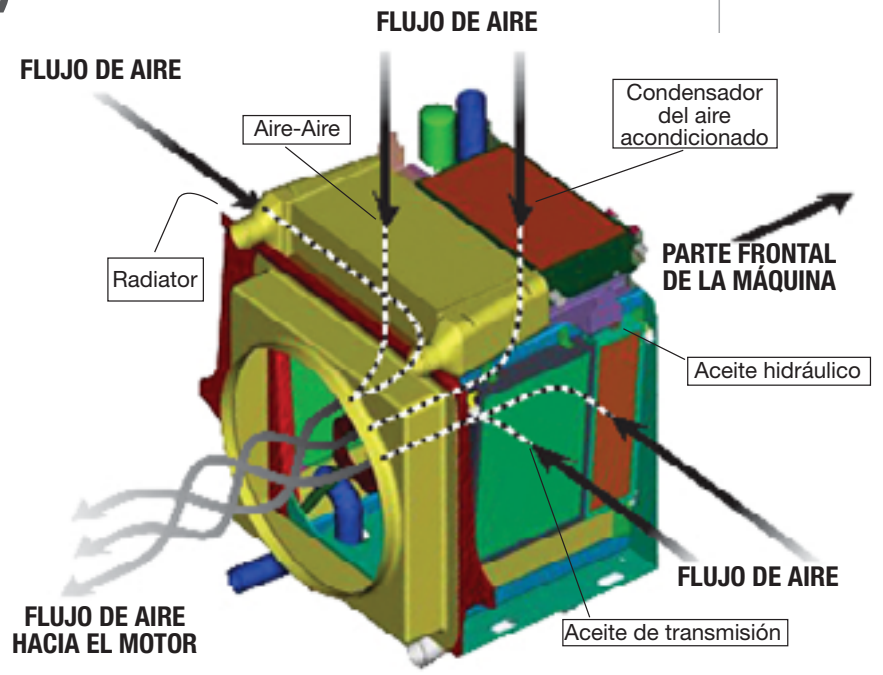
LA DURACIÓN Y LA NOVEDAD

A.C.S. (sistema de refrigeración avanzado)

El módulo de refrigeración exclusivo de New Holland

Este módulo de refrigeración exclusivo de New Holland parece un cubo situado en el centro de la máquina. Todos los radiadores están dispuestos alrededor de tres de los lados de este cubo para optimizar el espacio y el efecto refrigerante. El radiador de refrigeración está situado a la izquierda, mientras que los radiadores de aceite hidráulico y de aceite de la transmisión lo están en paralelo en el lado opuesto. El radiador del aftercooler del motor y el condensador del aire acondicionado están en la parte superior del cubo, también montados en paralelo. Para optimizar el efecto de refrigeración de una corriente de aire nuevo y limpio, el depósito de aceite hidráulico está colocado dentro del cubo y se puede llegar a él fácilmente a través al condensador del sistema de aire acondicionado, que puede levantarse gracias a su sistema abisagrado. La posición del depósito hidráulico, en alto por encima de las bombas evita el riesgo de cavitación, aumentando la duración de las mismas.

MÓDULO DE REFRIGERACIÓN DE MONTAJE CENTRAL



Un ventilador hidrostático de velocidad variable, con ocho aspas de plástico, activado automáticamente por un sensor termostático, introduce aire nuevo y limpio desde el exterior a través de los radiadores y del depósito de aceite hidráulico. Un interruptor de la cabina permite al operador seleccionar la rotación del ventilador en sentido contrario, para limpiar fácil y automáticamente los radiadores. **Una novedad real, cómoda, duradera y eficaz ofrecida por New Holland.**

EXTRAORDINARIO EQUILBRADO

La adopción del **módulo de refrigeración**, compacto y de montaje central, se traduce en un mayor espacio libre en la parte posterior del bastidor trasero. Esta solución innovadora ha permitido a los técnicos de New Holland colocar el motor y sus componentes al final del bastidor posterior. En consecuencia, también el centro de gravedad se ha desplazado hacia atrás, a una posición más adecuada para equilibrar mejor el efecto de la carga. Al mismo tiempo, también ha sido posible diseñar un moderno capó del motor que mejora la visibilidad trasera. Una estabilidad óptima con menos peso muerto y una mejor visibilidad significan más seguridad para el operador, un ciclo operativo más corto y una mayor productividad: todo ello se combina para mejorar la rentabilidad.



W170B EL PODER DEL

SISTEMAS HIDRÁULICO Y DE DIRECCIÓN INTEGRADOS



El sistema hidráulico de la W170B está compuesto por dos bombas de pistones axiales, de caudal variable, montadas en serie y controladas por un **dispositivo de detección de carga**. Una bomba suministra 103 l/min únicamente al equipo cargador, con una presión máxima de 250 bar. La segunda, con el mismo caudal y la misma presión, proporciona prioritariamente su suministro al sistema de dirección a través de una **válvula de demanda**. Si no se necesita la dirección, todo el aceite hidráulico, incluyendo el caudal de la segunda bomba, queda disponible para el equipo cargador a fin de asegurar unos ciclos rápidos, eficientes y productivos. Una pequeña bomba de engranajes, accionada por un motor eléctrico que se activa automáticamente en caso de parada del motor de la máquina, proporciona **dirección de emergencia** para seguridad y comodidad del operador.



La válvula de control pilotada, de **centro cerrado**, permite movimientos simultáneos en cualquier condición de carga y de régimen del motor: una característica extraordinaria que hasta ahora no ofrecían más que las mejores excavadoras hidráulicas del mercado. Los mandos disponen de asistencia hidráulica con fijador electromagnético y función de flotación. Hidráulica y dirección: un sistema integrado que proporciona comodidad al operador, además de la mayor seguridad, controlabilidad y eficacia en su categoría.

RENDIMIENTO Y LA ECONOMÍA

MANTENIMIENTO Y SERVICIO



La W170B está diseñada para disfrutar de un mantenimiento y unos procedimientos de servicio fáciles y sencillos gracias a su excelente acceso desde el suelo a los componentes más importantes y a la nueva pantalla digital de alta tecnología situada en el salpicadero, que permite al operador estar atento a las funciones principales de la máquina, tales como: diagnóstico del motor y de la transmisión, información de errores y mensajes de aviso.

Los amplios paneles laterales, que se abren y cierran con un movimiento de ala de gaviota, van dotados de cilindros de aire comprimido que permiten abrirlas y bloquearlas con facilidad.



Proporcionan acceso inmediato a la mayoría de los componentes del motor, tales como la bomba de inyección de alta presión, el alternador, el separador de agua/combustible, el filtro de aceite del motor, el filtro de combustible, el filtro de aire y el panel de control electrónico del motor. El acceso al depósito hidráulico se consigue gracias a un tercer panel que se puede levantar y que está situado en la parte superior del capó del motor, por detrás de la cabina.



En la parte trasera izquierda de la máquina se sitúan en posición remota y agrupados, con una disposición protegida y accesible, los grifos de aceite del motor, refrigerante y aceite hidráulico, que permiten vaciar sencilla y ecológicamente estos líquidos. Todo ello se une para garantizar una máxima comodidad, seguridad, eficiencia y economía en el uso cotidiano de la New Holland W 170B.

W170B EL PODER DE

COMODIDAD Y SEGURIDAD CABINA "SPACE LAB"

La New Holland W170B está equipada ahora con una cabina avanzada y de diseño completamente nuevo que ofrece extraordinarias mejoras interiores y exteriores.

Al decir "space" (espacio) queremos decir que:

- se ha mejorado el acceso a la cabina gracias a la puerta de **580 mm** de ancho (80 mm más), que se puede inmovilizar a 180° hacia atrás y a la nueva escalera, más ancha e inclinada, con peldaños más grandes y antideslizantes;
- se ha **incrementado** el volumen interior en un **13 %** y se ha incrementado la superficie acristalada para asegurar una perfecta visibilidad de la cuchara y de todo el contorno;
- la columna de la dirección se puede inclinar e incluye un salpicadero de alta tecnología que asegura fáciles comprobaciones funcionales en cualquier posición;
- el nuevo asiento, anatómico y con suspensión, ajustable en todas las direcciones, incorpora un cinturón de seguridad retráctil y reposabrazos ajustables. Se puede entregar con un reposacabezas opcional que permite que el operador trabaje con la máxima comodidad en un ambiente con un nivel de ruido muy bajo.



Con el término "lab" (laboratorio) queremos decir habitáculo de avanzada tecnología donde:

- se proporcionan en tiempo real con el nuevo ordenador de a bordo informaciones vitales acerca de los componentes principales que se presentan en la nueva pantalla digital de LCD, en varios idiomas y alta tecnología, situada en el salpicadero, justo delante del operador, lo que le permite una fácil lectura;
- la cabina estampada, según normas para automoción, dispone de una **estructura integrada ROPS y FOPS** y lunas de seguridad tintadas;
- presurización y climatización de serie, radio de FM, un bajo nivel de ruido y un interior moderno y elegante, aseguran al operador un bienestar y un confort en las condiciones de trabajo, con independencia de las condiciones ambientales exteriores.

LA SEGURIDAD Y LA COMODIDAD



Una cabina amplia, varios pasos por delante en términos de tecnología de vanguardia. Una cabina diseñada para proporcionar seguridad y confort máximos al operador, permitiéndole de esa forma que se concentre al máximo en su actividad con vistas a un mejor rendimiento y una mayor productividad.



W170B

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MOTOR TIER 3A

Potencia máxima (ISO 14396 / ECE R 120- SAE J 1995) .. 145 kW/197 CV
Potencia neta al volante (SAE J1349)..... 137 kW/186 CV
Régimen nominal del motor2.000 rpm
Marca y modeloCNH 667TA/EED
TipoDiésel, common rail, turbocompresor, aftercooler, inyección electrónica
Cilindrada total6,7 l
N.º de cilindros6
Diámetro x carrera104 x 132 mm
Par máximo a 1.400 rpm.....86,2 daNm
Lubricación por bomba de engranajes

El motor cumple los requisitos europeos de "emisiones de escape reducidas" contenidos en la directiva 97/68/CE TIER 3A.



MODOS DE TRABAJO DEL MOTOR

Este motor "common rail" CNH TIER 3A de última generación con control electrónico ofrece varios modos de trabajo. Según el tipo de aplicación, el operador puede seleccionar los siguientes modos de trabajo del motor:

- **Potencia máxima:**145 kW/197 CV, para condiciones muy exigentes
- **Potencia normal:**.....136 kW/185 CV, para condiciones de carga normales
- **Económico:**117 kW/159 CV, para aplicaciones ligeras de transporte y carga
- **Modo automático:** para ajustar automáticamente la curva de potencia a la aplicación.

Un control electrónico perfecto para obtener las mejores prestaciones en todo tipo de trabajo a la vez que contribuye a reducir el consumo de combustible.



SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje24 V
Baterías, en serie2
- Capacidad155 Ah
- Tiposin mantenimiento
Motor de arranque.....7,8 kW
Amperaje del alternador65 A



CONVERTIDOR DE PAR

Tipo.....simple etapa / mono fase
Relación de multiplicación de par2.81 : 1



TRANSMISIÓN

Tipo: Diseño de contraeje PowerShift con cuatro marchas hacia adelante y tres hacia atrás
Control: eléctrico, con una sola palanca accionada con la punta de los dedos

Marchas adelantekm/h
1º7,6
2º13,4
3º24,6
4º38,0

Mar

c

has atrás

1º8,0

2º14,0

3º25,8

Con neumáticos 20.5-25

Dispositivo de seguridad que evita que el motor arranque con una marcha engranada

Sistema de transmisión electrónica (ETS): Para que el operador concentre toda su atención al ciclo de trabajo en ejecución. El ordenador de a bordo determina automáticamente la marcha idónea para el tipo de trabajo.

Función "HOLD" para mantener la velocidad seleccionada con la máquina en descenso de una pendiente.

Función "KICK-DOWN" para cambiar de segunda a primera marcha cuando se necesita gran capacidad de empuje.

Función "DOWNSHIFT" Para la selección de la marcha más idónea, y por lo tanto aplicar el freno motor al bajar una pendiente.

Conmutador de control de avance y retroceso.



EJES

Eje delantero rígido y eje trasero oscilante diseñado para aplicaciones severas

Oscilación del eje trasero24º

Desplazamiento vertical de la rueda trasera450 mm

Diferenciales de "patinamiento limitado" de serie

Mandos finales estancos y frenos de disco en baño de aceite



FRENOS

Frenos de servicioautoajustables

Tipo.....frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas

Circuito hidráulico de frenos servoasistido.

Circuito independiente para cada eje.

Pedal de control situado a la izquierda de la columna de dirección.

Interruptor de desconexión de la transmisión.

El circuito de frenos cumple las siguientes normas internacionales: ISO 3450, CEE 71/320, SAE J1473

Freno de estacionamiento: freno de disco con pinza aplicada con muelles y liberada hidráulicamente a la salida del árbol de la transmisión. Control eléctrico mediante interruptor en cabina.



NEUMÁTICOS

Tipo.....Tubeless (sin cámara)

Radiales20.5-25 RT-3B

20.5-25 RM-94A

20.5-25 XHA

20.5-25 GP-2B

20.5-25 RL-5K

20.5-25 XLD-D2

550/65-25GP-3D



SISTEMA HIDRÁULICO

Tipocircuito de detección de carga de centro cerrado

Bombas2 de caudal variable, con pistones axiales que alimentan el sistema de dirección y accesorios integrados

Caudal máximo.....206 l/min
 Presión máxima de trabajo250 bar
 Distribuidor.....de 2 vías, de 3 vías
 Mandopilotado, dos palanca monoleva pilotada

Cilindros hidráulicos de doble efecto

Elevación.....2
 Diámetro x carrera.....121 x 828 mm
 Cuchara1
 Diámetro x carrera.....146 x 630 mm

Tiempos operativos:

Elevación.....5,6 s
 Descenso.....3,3 s
 Volteo.....2,4 s

Los conductos hidráulicos y las bridas de unión están equipados con juntas tóricas de cierre.

Dispositivo LTS

Estabilizador de descarga y carga de la cuchara en transporte. Muy útil para la carga y el transporte en terreno accidentado.

 **DIRECCIÓN**

Tipo**Orbitrol**, accionada hidráulicamente con válvula de prioridad
 Bomba.....utiliza una de las bombas del sistema hidráulico
 Caudal máximo.....120 l/min
 Presión máxima de trabajo248 bar

Cilindros.....2, de doble efecto
 Diámetro x carrera76 x 485 mm
 Tipo: Circuito de dirección de emergencia con motor eléctrico activado por el ordenador de a bordo.

 **CABINA**

Cabina ROPS/FOPS modular. Excelente visibilidad en todas las direcciones. La cabina ROPS/FOPS cumple las siguientes normas:

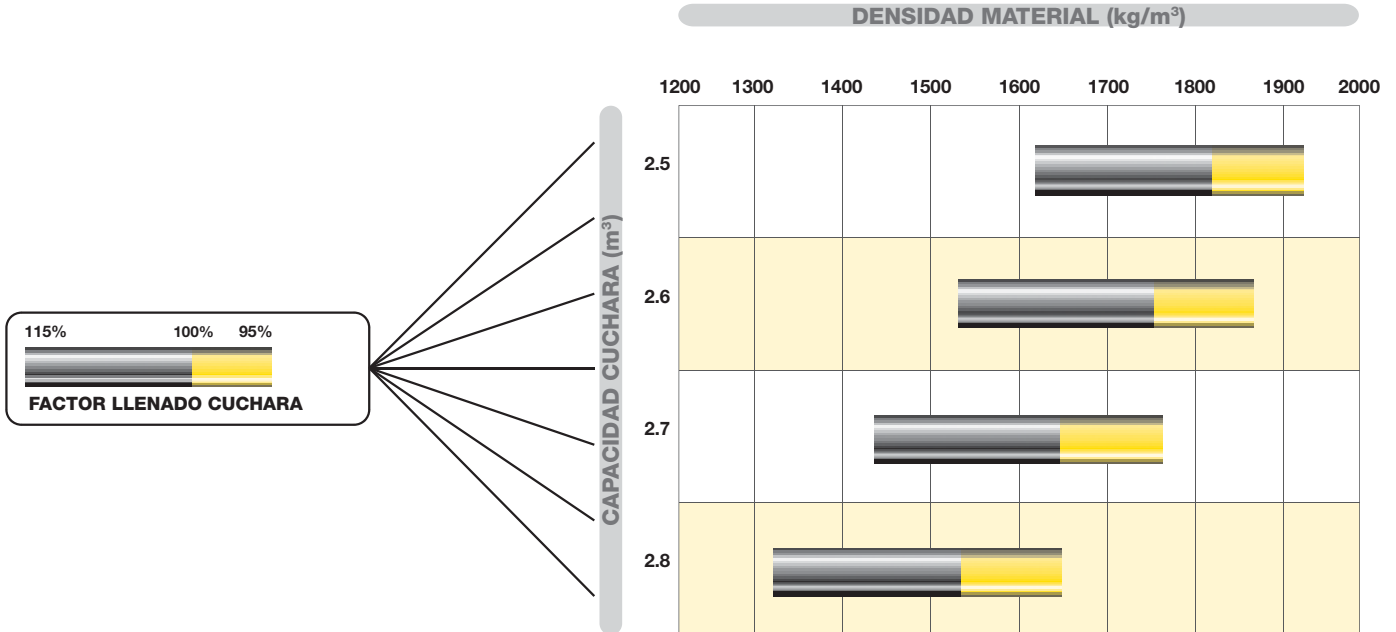
ROPS - EN 13510
 FOPS - EN ISO 3449

 **CAPACIDADES**

Litros

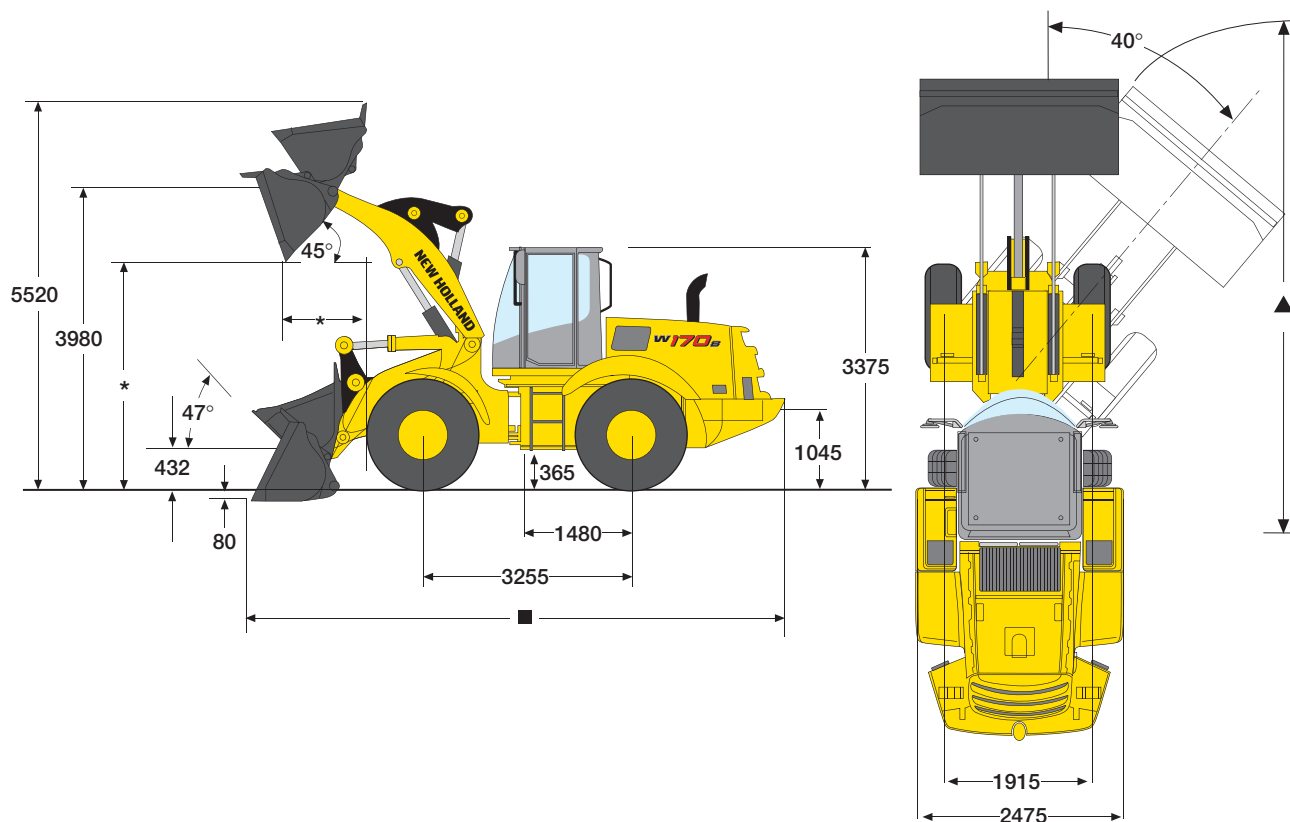
Aceite de lubricación.....15
 Refrigerante.....37
 Depósito de combustible.....253
TRANSMISIÓN
 Aceite del convertidor de transmisión40
 Sistema hidráulico193
 EJES: delantero/trasero30/27

SELECCIÓN DE CUCHARA



W170B

DIMENSIONES mm



PRESTACIONES

USO GENERAL

TIPO DE CUCHARA		CON DIENTES Y SEGMENTOS		CON EXTENSIONES DE CANTONERA		CON DIENTES		CON A.R.**	
		DIENTES	CUCHILLA	DIENTES	CUCHILLA	DIENTES	CUCHILLA	DIENTES	CUCHILLA
Capacidad cuchara	m³	2,6	2,8	2,6	2,8	2,5	2,7	2,4	2,5
Masa cuchara	kg	1.175	1.250	1.130	1.200	1.095	1.165	1.550	1.590
Anchura cuchara	mm	2.475	2.690	2.475	2.690	2.475	2.690	2.475	2.475
Altura descarga volteada 45° *	mm	2.780	2.780	2.865	2.865	2.780	2.780	2.655	2.740
Alcance volteada 45° *	mm	1.105	1.105	1.030	1.030	1.105	1.105	1.250	1.170
Longitud total (cuchara nivel suelo) ■	mm	7.760	7.760	7.645	7.645	7.760	7.760	7.940	7.825
Radio de giro ▲ (cuchara en posición transporte)	m	6,2	6,3	6,2	6,3	6,2	6,3	6,3	6,3
Fuerza de arranque	daN	12.970	12.935	14.310	14.270	13.050	13.015	11.020	11.940
Carga estática de vuelco: (con contrapeso de serie)	kg	12.620	12.540	12.710	12.640	12.735	12.660	11.210	11.320
0°									
40°	kg	11.110	11.035	11.200	11.130	11.225	11.150	9.830	9.920
Máxima masa en orden de trabajo	kg	13.980	14.050	13.935	14.005	13.900	13.970	14.355	14.390
Carga estática de vuelco: (con contrapeso opcional)	kg	13.650	13.570	13.740	13.670	13.760	13.690	12.215	12.325
0°									
40°	kg	11.980	11.905	12.070	12.000	12.095	12.020	10.680	10.770
Máxima masa en orden de trabajo	kg	14.430	14.500	14.385	14.455	14.350	14.420	14.805	14.840

* Al filo de la cuchara

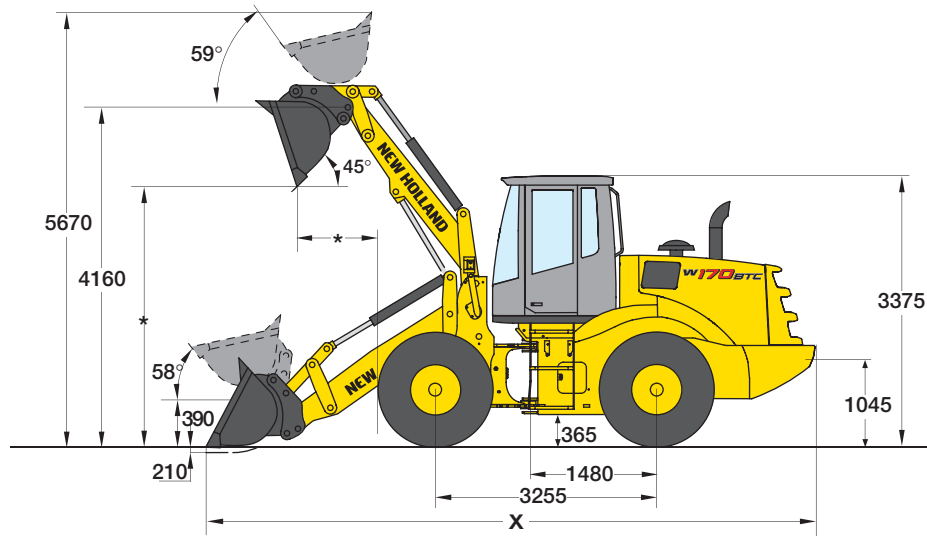
** Con acoplamiento rápido

Nota: todos los datos de prestaciones y especificaciones corresponden a una máquina con neumáticos radiales 20.5-25 XTLA y cabina ROPS. Todos los datos se han obtenido según las últimas Normas Recomendadas aplicables J732c, J742b and ISO 6746/1, ISO 6746/2 y ISO 8313.

W170BTC

CON ACOPLAMIENTO RÁPIDO

DIMENSIONES CON CUCHARA mm



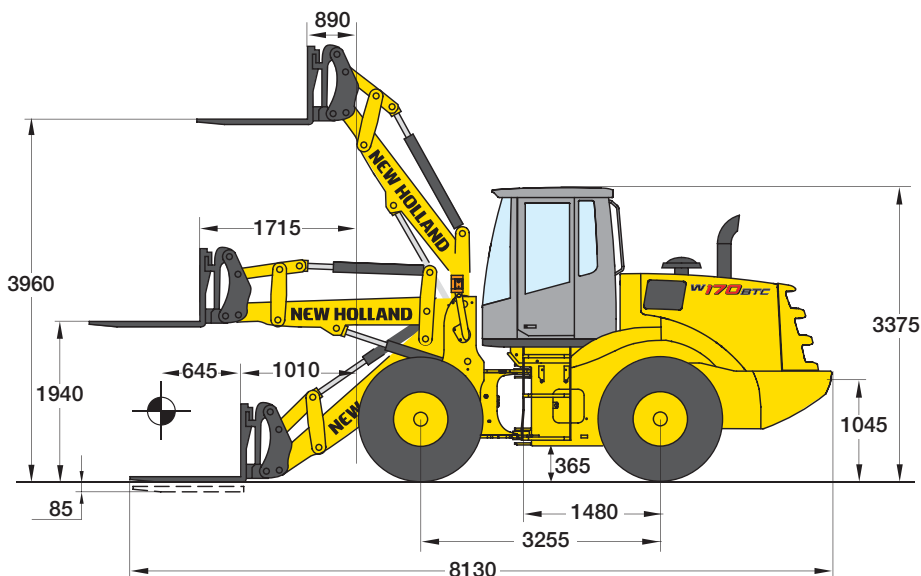
PRESTACIONES

USO GENERAL

TIPO DE CUCHARA		SIN DIENTES	CON DIENTES	CON EXTENSIONES DE CANTONERA	CON DIENTES Y SEGMENTOS
Capacidad cucharas	m ³	2,4	2,4	2,5	2,5
Peso cucharas (incluido el enganche rápido)	kg	1.475	1.590	1.630	1.673
Anchura cucharas	mm	2.475	2.475	2.475	2.475
Altura descarga volteada a 45° *	mm	2.840	2.690	2.770	2.690
Alcance volteada a 45° *	mm	1.225	1.360	1.270	1.360
Longitud total (cucharas nivel suelo) X	mm	8.020	8.240	8120	8.240
Radio de giro (cucharas en posición transporte)	m	6,2	6,3	6,2	6,3
Fuerza de arranque	daN	12.850	11.195	12.020	12.100
Carga estática de vuelco:					
0°	kg	13.210	13.050	13.000	12.955
40°	kg	11.455	11.290	11.245	11.225
Máxima masa en orden de trabajo	kg	14.510	14.630	14.665	14.670

* Al filo de la cucharas

CON HORQUILLA PORTA PALLETS mm



PRESTACIONES

HORQUILLAS		
Longitud de la horquilla	mm	1.220
Peso de la horquilla (incluido el enganche rápido)	kg	690
Gálbo hasta la parte superior de los dientes	mm	3.960
Alcance con los brazos en horizontal	mm	1.715
Longitud total (horquillas en el suelo)	mm	8.130
Carga de trabajo admisible		
- terreno difícil	kg	4.260
- terreno firme y nivelado	kg	5.680
Carga estática de vuelco (brazos y horquilla nivelados, centro de la carga a 600 mm)		
0°	kg	8.410
40°	kg	7.100
Peso en orden de trabajo	kg	13.730

Nota: todos los datos de prestaciones y especificaciones corresponden a una máquina con neumáticos radiales 20.5-25 XTLA y cabina ROPS. Todos los datos se han obtenido según las últimas Normas Recomendadas aplicables J732c, J742b and ISO 6746/1, ISO 6746/2 y ISO 8313.

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Alternador de 70 A con regulador de tensión
- Anticongelante
- Vuelta automática a la excavación
- Dos baterías de 160 Ah cada una de ellas
- Palancas de cuchara y elevación con asistencia hidráulica y fijador electromagnético
- Indicador de posición de la cuchara
- Caja de fusibles en posición central
- Módulo de refrigeración avanzado A.C.S., montado en el centro con depósito de aceite hidráulico integrado para: aceite de la transmisión - refrigerante del motor - aceite hidráulico - aftercooler aire/aire - condensador del aire acondicionado
- Desconexión eléctrica
- Dirección de emergencia
- Tracción a las cuatro ruedas
- Alumbrado intensivo halógeno delantero y trasero
- Sistema hidráulico de flujo total con filtro de 10 micras
- Bocina
- Ventilador accionado hidráulicamente
- Frenos de disco hidráulicos en baño de aceite
- Grupo de instrumentos:
 - Indicadores analógicos:
 - Temperatura de la transmisión - Temperatura del refrigerante del motor - Temperatura del aceite hidráulico - Nivel de combustible
 - Alarmas sonoras y visuales:
 - Niveles de precaución y críticos - Indicación luminosa/direccional

- Nivel bajo de combustible - Señales direccionales - Baja presión de aceite

Pantalla de LCD:

- Contador horario - Hora - Indicación F/N/R (adelante/punto muerto/atrás) - Ordenador de viaje - Unidades métricas o inglesas - Mensajes de aviso - Revoluciones del motor - Indicación de cambio automático - Indicación de desembrague - Consumo de combustible - Diagnóstico del motor - Informe de errores - Velocidad de desplazamiento - Selección actual de marcha - Indicación de modo del motor - Varios idiomas - Diagnóstico de la transmisión

- Ejes diferenciales de patinamiento limitado
- Ejes planetarios
- Dirección asistida
- Puntos de vaciado de líquidos
- Cinturón de seguridad retráctil
- Cabina ROPS/FOPS
- Transmisión Powershift proporcional accionada eléctricamente con una sola palanca
- Tapas laterales
- Freno de estacionamiento de disco aplicado con muelles y liberado hidráulicamente
- Asiento de paño, con suspensión, ajustable
- Luces traseras y de freno combinadas
- Columna de dirección basculante
- Neumáticos sin cámara
- Filtro de aire en seco de dos elementos
- Climatizador
- Radio

OPCIONES

- Válvula con 2 correderas y joystick
- Válvula con 3 correderas y 3 palancas
- Válvula con 3 correderas, con joystick y 1 palanca
- Asiento de paño, con suspensión neumática, totalmente ajustable
- Selección de cucharas con dientes y borde cortante
- Paquete para tiempo frío
- Extintor
- Pre-filtro de aire
- Reposacabezas
- Contrapeso para trabajos pesados

- Homologación nacional
- Estabilizador de desplazamiento de carga (LTS)
- Enganche rápido
- Baliza giratoria
- Protector de transmisión
- Kit de bomba de trasiego de combustible
- Caja de herramientas
- Homologación TUV
- Amplia gama de neumáticos
- Guardabarros amplios con escalones D/I

Nota: el equipo de serie y el opcional pueden variar de unos países a otros. Consulte los detalles a un distribuidor NEW HOLLAND.

EN SU CONCESIONARIO DE CONFIANZA

La información recogida en este folleto es de naturaleza general. La compañía NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. podrá modificar de vez en cuando y en cualquier momento, por cuestiones técnicas u otro motivo necesario, en cualquiera de los detalles o características técnicas del producto descrito en el presente folleto. Las ilustraciones no muestran necesariamente los productos en condiciones estándar. Las dimensiones, el peso y la capacidad aquí indicados, así como cualquier dato de conversión utilizado, sólo son aproximados y están sujetos a posibles cambios dentro de las técnicas normales de fabricación.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - www.newholland.com
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 340ES - Printed 05/07



BUILT AROUND YOU

www.newholland.com