



NEW HOLLAND

RG140.B



	RG140.B TIER I	RG140.B TIER III
POTENCIA NETA (SAE J1349)	140 hp (104 kW)	140 hp (104 kW) 160 hp (119 kW)
PESO OPERACIONAL BÁSICO	14.371 kg (31.682 lb)	14.605 kg (32.198 lb)
PESO OPERACIONAL MÁXIMO	15.486 kg (34.140 lb)	15.720 kg (34.656 lb)



BUILT AROUND YOU

RG140.B

New Holland es reconocida en todo el mundo por las innovaciones tecnológicas, eficiencia y alto nivel de calidad de sus equipos. En los cinco continentes, New Holland demuestra su fuerza global al traer soluciones locales para los segmentos donde actúa, consolidando la excelencia de su marca en el mercado mundial de la construcción.

La motoniveladora RG140.B comprueba esa realidad. Equipos que se destacan por la alta tecnología y por la eficiencia a través de los comandos hidráulicos de elevada precisión, de la articulación del chassi ubicada al frente de la cabina, de la hoja central "Roll Away" con perfil evolvente, de la hoja frontal y de la transmisión de control electrónico inteligente.

El pryedo funcional es otra característica de la RG140.B. El capó trasero, con líneas redondeadas, tiene un diseño osado que combina armonía, modernidad y solidez, y proporciona facilidad de acceso para los mantenimientos de rutina.

Ese conjunto hace de la motoniveladora RG140.B equipos con nivel de calidad internacional, que tienen como principales características la alta productividad y la garantía de la fuerza global de New Holland.



TREN DE FUERZA

Las actividades de movimiento de tierra exigen máquinas robustas de alta productividad, gran potencia y elevada capacidad de tracción. New Holland proyectó el tren de fuerza de la motoniveladora RG140.B para superar los más severos esfuerzos en las aplicaciones más variadas. Ese conjunto, perfectamente integrado, ofrece gran resistencia, mayor durabilidad y, principalmente, elevada capacidad de trabajo.

La motoniveladora RG140.B viene equipada con motor modelo 6BTA 5.9, reconocido en todo el mundo por el desempeño excepcional y por la gran facilidad de mantenimiento. Con certificación TIER I, ese motor tiene comprobada eficiencia y durabilidad, y 40% menos piezas que otros motores. Su ventilador hidráulico no necesita de mantenimiento de correas y proporciona menor ruido y mayor eficiencia. El sistema ciclónico de filtrado previo garantiza necesidad de limpieza menos frecuente y elevada vida útil del filtro del motor.

Ofrece opciones tales como motores 6BTAA 5.9, que cumple la norma TIER II, y el motor QSB 6.7, con doble curva de potencia, que cumple la norma TIER III de emisión de contaminantes. Estos motores, de control de inyección electrónica, ofrecen mejores rendimientos y costos operativos reducidos, debido a la precisión del sistema electrónico de gestión de sistema de inyección. La alta tecnología de los motores electrónicos incluye indicadores luminosos para su diagnóstico, lo que permite al operador o técnico de mantenimiento la detección de los defectos a través de códigos que aparecen en el tablero y de la conexión de un "laptop" en la computadora de bordo.

La bomba inyectora Bosh en línea y el filtrado doble del combustible con separador de agua integrado forman un sistema de inyección eficiente, sencillo y durable.

TRANSMISIÓN "POWERSHIFT"

La motoniveladora RG140.B está equipada con una transmisión servocomandada, tipo "Powershift" de control electrónico, acoplada al motor por medio de un sistema de convertor de torque dotado de "Lock-up" - un bloqueo del convertor de torque que hace con que la transmisión opere con un sistema "Direct-drive". Con eso, en un solo conjunto, reunense las ventajas del convertor de torque, ideal para operaciones de corte en suelos duros y ripaje pesada, que requieren elevadas fuerzas de tracción, con las ventajas del acople directo, ideal para operaciones que exigen velocidad constante y controle preciso del desplazamiento de la máquina.

Todo eso en un solo equipo. La operación del "Lock-up" es realizada a través de un interruptor localizado en la consola lateral.

La caja de velocidades posee dos modos de operación: en el modo automático, la transmisión aplica la velocidad más adecuada al comportamiento de la máquina en un determinado instante, analizando varios parámetros como, por ejemplo, la aceleración, la velocidad del desplazamiento y el esfuerzo ejecutado. Hace también el cambio de velocidades de acuerdo con la variación de estos parámetros. El operador puede concentrarse mejor en su trabajo sin preocuparse con cambios de velocidades.

Así mismo, si el desear, puede seleccionar el comando de la transmisión para el modo manual, a través de un interruptor en la consola lateral. Así, la selección de velocidades se hace por medio de una palanca que opera por pulsos, sin la utilización de canaletas para velocidad o sentido. La operación es muy simple y la máquina obedece a los comandos del operador.



RG140.B

“TRANSMISIÓN CONTROL UNIT” (TCU)

Un procesador electrónico para garantizar precisión en las operaciones.

La transmisión de la RG140.B incorpora avances tecnológicos que garantizan total precisión en todas las fases de la operación. El procesador electrónico TCU administra todas las informaciones durante el funcionamiento de la transmisión y le proporciona al conjunto una operación optimizada, garantizando mayor productividad, vida útil y comodidad para el operador.

El TCU evita operaciones erróneas y abusivas como sean, enganches de velocidades o cambios de sentido en velocidades inadecuadas, asegurando, de esta forma, la integridad del equipo.

La transmisión posee, además, un sistema de diagnóstico de fallas que acusa, a través de códigos en el panel y por medio de la conexión de un “laptop”, cualquier problema que ocurra con el conjunto. De gran durabilidad, con mecánica simple y extrema facilidad de mantenimiento, esa transmisión ofrece elevada confiabilidad y desempeño inigualables.



“GO HOME”

La motoniveladora RG140.B dispone del dispositivo “Go Home”, que detecta automáticamente fallas que pueden impedir el funcionamiento correcto del TCU, permitiendo el enganche de solamente una velocidad para cada sentido, de acuerdo con la velocidad adecuada para aquella velocidad. Ese dispositivo es importante para evitar que la máquina se quede parada en lugar inadecuado, permitiendo su transporte hasta el taller.



EJES

Los ejes de la motoniveladora RG140.B garantizan robustez y mayor capacidad de transferencia de potencia al suelo. El eje delantero es construido en estructura de acero soldada, con partes fundidas de alta resistencia, y ofrece un vano libre amplio y constante de 580 mm en toda su extensión debido a su geometría recta. La inclinación lateral de las ruedas, de 15,3° a la derecha o a la izquierda, y la oscilación de 20° para cada lado, permiten el acompañamiento de las irregularidades del terreno.

El eje trasero, en hierro fundido, y la estructura del tándem, de perfil rectangular soldado en chapas de acero, fueron dimensionados para soportar los más severos esfuerzos. Posee un sistema de diferencial “Super Max Trac” de patinaje limitada, con transferencia de torque y bloqueo automáticos. La oscilación del tándem es de 20°, para cada lado.



RG140.B

FRENOS

El sistema de frenos de la motoniveladora RG140.B cuenta con dos circuitos, uno para cada tándem. Son del tipo multidisco, en baño de aceite auto-ajustables y de larga vida útil.

Los frenos de servicio son servoasistidos hidráulicamente y poseen dos acumuladores de nitrógeno, uno para cada circuito, que le permiten al operador frenar la máquina en el caso de que ocurra alguna falla en el sistema hidráulico o parada del motor diesel.

DIRECCIÓN/ARTICULACIÓN

La dirección de la RG140.B es hidrostática, de tipo orbitrol, y alimentada por bomba de engranajes. Posee ángulo viraje de 42° para ambos lados, y la articulación del chasis es de 25° para derecha o izquierda, lo que proporciona un radio de giro de 7.250 mm (23'9").

Ese reducido radio de giro le permite al operador ejecutar trabajos en áreas restrictas con mayor facilidad y realizar operaciones en curvas sinuosas en mucho menos tiempo. Una manopla auxiliar en el volante posibilita mayor agilidad en la realización de maniobras.

SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema hidráulico es de tipo "Load and Flow Sensing" (sensible a la carga). Eso significa que la bomba solamente suministra flujo cuando el operador acciona una de las palancas de control. Cuando no hay demanda hidráulica, la bomba consume una potencia mínima del motor y el sistema hidráulico trabaja más frío, reduciendo el consumo de combustible.

La motoniveladora RG140.B también viene equipada con distribuidor hidráulico de centro cerrado, con nueve secciones de circuitos, situado en local protegido y abajo de la plataforma del operador. De esa forma, es posible el montaje de nuevos accesorios sin necesidad de adicionar secciones hidráulicas al distribuidor.



SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico, de 24 voltios, es alimentado por dos baterías libres de mantenimiento de 12 voltios cada una, conectadas en serie, con capacidad total de 100 Ah y situadas en local de fácil acceso. La RG140.B posee un conjunto de faros delanteros, traseros y sobre la hoja, que permiten la perfecta iluminación del local de trabajo.

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

OPCIONES DE CABINA

Las cabinas, cerrada y abierta, están montadas sobre el chasis trasero, facilitándole al operador la ejecución de maniobras de marcha atrás sin perder la visibilidad de las ruedas traseras y la verificación directa de cuánto el chasis está siendo articulado. Así, la seguridad de la operación es total.

Cabina Cerrada R.O.P.S./F.O.P.S.

En la cabina cerrada alta, sus 60,76 m² de área con vidrios, el diseño con todas las faces planas y el rebajamiento del capó trasero, aseguran mayor visibilidad, lo que posibilita un mejor control visual, tanto de los trabajos traseros con "ripper", cuanto de los delanteros con hoja o escarificador.



- vidrios de seguridad
- llave general dentro del compartimiento
- limpiador de parabrisas delantero con lavador
- luz interna
- 1 espejo retrovisor interno y 2 externos
- predisposición para radio con altoparlante
- toma eléctrica de 12 voltios
- acceso por los dos lados
- sistema de ventilación interna con deflectores en el techo para mejor refrigeración
- porta-vasos
- columna de dirección ajustable
- opcionales: aire acondicionado, calefacción, limpiador de parabrisas trasero y cortina parasol trasera

Cabina Abierta R.O.P.S./F.O.P.S.

Ofrece mucho más protección y comodidad en comparación al techo, pues protege al operador del polvo producido por los accesorios que van adelante de la máquina y de las lluvias de pequeño volumen.

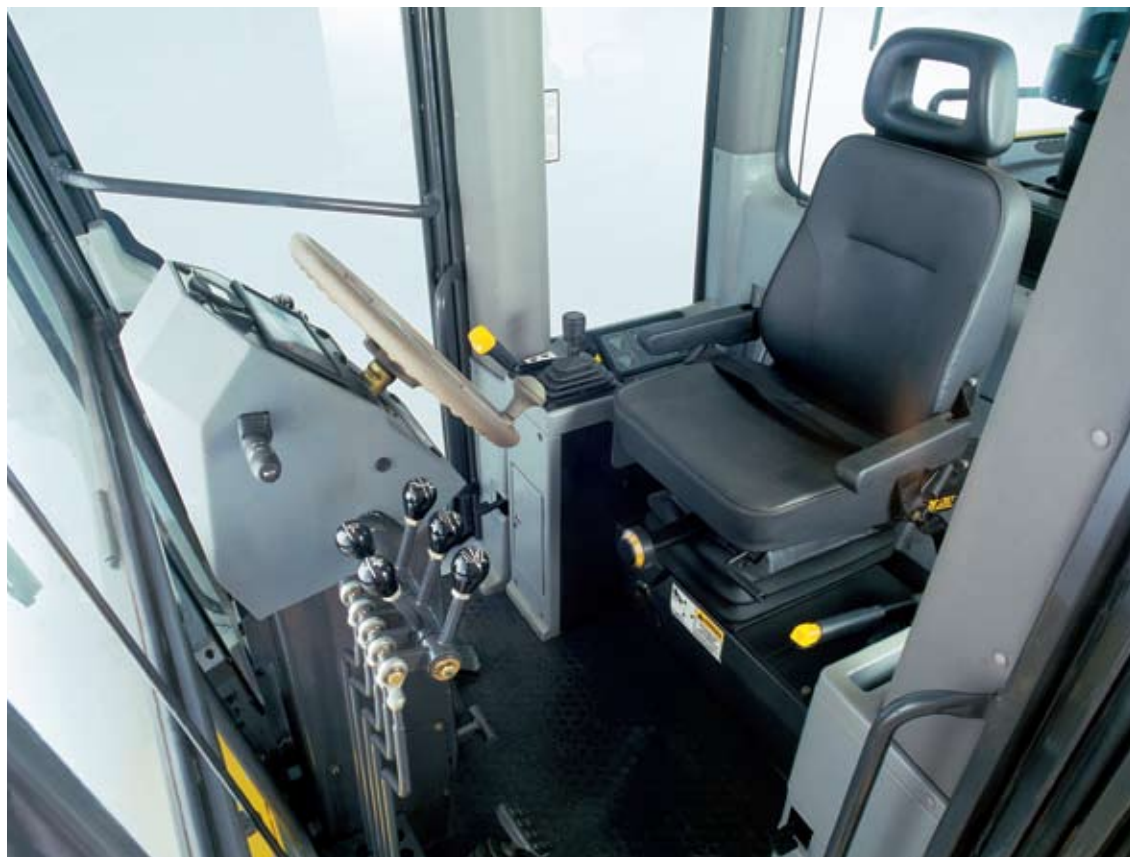
- vidrios delantero y trasero
- limpiador de parabrisas delantero, con lavador
- ventilador
- 1 retrovisor interno y 2 externos
- luz interna
- llave general dentro del compartimiento
- acceso por los dos lados
- ventilador de techo
- columna de dirección ajustable

RG140.B

COMODIDAD TOTAL PARA EL OPERADOR

La motoniveladoras RG140.B ofrecen varios ítems de comodidad: asiento ajustable con respaldo para brazo y cabeza, suspensión elástica y regulador conforme el peso del operador.

La consola de dirección es totalmente regulable, ajustándose a la posición de trabajo a operadores de cualquier estatura. El volante, opcionalmente, posee manopla auxiliar para manejo con apenas una mano, mientras que la otra mano se ocupa del implemento. Palancas de trayecto más corto posibilitan comandar todos los implementos de forma fácil y productiva.



COMANDOS, MONITOR Y PANEL

Todos los comandos y teclas están ergonómicamente posicionados siempre al alcance del operador. El "Electronic Data Monitor" (EDM) monitorea todas las funciones vitales del equipo, posibilitando al operador obtener informaciones seguras sobre el funcionamiento de la máquina. El panel lateral posee mostradores analógicos de cristal líquido, de fácil lectura, como nivel de combustible, temperaturas y presiones del aceite del motor y de la transmisión.

ACCESORIOS

MÁS OPCIONALES PARA MÁS VERSATILIDAD

La motoniveladora RG140.B posee una serie de opciones que facilitan el trabajo y aumentan la productividad: fluctuación de las hojas frontal y central, gancho trasero, bordes de hoja reforzados, extensión de hoja, placa de empuje delantera, soporte para rueda auxiliar, además de otros ítems ya conocidos y consagrados en el mercado.

HOJA CENTRAL CON PERFIL EVOLVENTE “ROLL AWAY”

La hoja central de la RG140.B posee perfil evolvente “Roll Away”, que provoca el rodaje del material, facilita el trabajo y reduce el esfuerzo sobre la máquina, generando mayor productividad y menor consumo de combustible.

Posee como equipo estándar el desplazamiento lateral y la inclinación de la hoja accionados hidráulicamente, ítems indispensables en varios tipos de trabajos. El sistema de traba de la silla, que actúa a través de un cilindro hidráulico comandado por válvula solenoide, puede ser accionado por un interruptor localizado en el panel.

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

La hoja es construida en acero de alta resistencia a la abrasión y posee cuchillas y bordes de acero con boro, de gran vida útil. El círculo de la hoja está apoyado sobre guías con inserciones de resina fenólica sustituibles, que dispensan lubricación. Sus dientes externos evitan daños al piñón de giro en casos de operación con ajustes de luz inadecuados por fallas en el mantenimiento. La hoja puede ejecutar un giro de 360°, sin restricciones, lo que garantiza más alternativas de trabajo.

RIPPER TRASERO

La RG140.B ofrece “ripper” trasero de tipo paralelogramo, lo que aumenta el poder de desagregación del suelo.



HOJA FRONTAL INTERCAMBIABLE

Esta hoja, con cinematiso en paralelogramo, es totalmente intercambiable con el escarificador frontal, lo que asegura una gran versatilidad de aplicaciones de la máquina.

MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

El nuevo capó basculante permite amplio acceso para facilitar los mantenimientos de rutina, como la verificación del nivel de aceite y la sustitución de los filtros de aceite y de aire. La verificación del nivel de aceite hidráulico, por mostrador óptico, es de fácil lectura. El bocal del depósito de combustible es de fácil acceso, lo que posibilita el abastecimiento a partir del suelo.

ASESORÍA, ORIENTACIÓN TÉCNICA Y ASOCIACIÓN A SERVICIO DEL CLIENTE

New Holland dispone de un departamento exclusivo para cuidar de la orientación y de la asesoría técnica de la red y de sus clientes: el Departamento de Soporte al Cliente. El mismo ofrece a sus concesionarios todo el soporte y entrenamiento necesarios para que puedan prestar servicios de calidad a cada uno de los propietarios de las máquinas New Holland.

Totalmente informatizado e interconectado con la red de concesionarios, el Departamento de Soporte al Cliente coloca a disposición, en tiempo real, datos técnicos, boletines de servicios y procesamiento "on line" de garantía de la máquina, lo que asegura agilidad y precisión en todas las relaciones comerciales con la red de concesionarios y sus clientes.

Antes de lanzar un equipo en el mercado, los ingenieros y técnicos de New Holland entran en campo para entrenar y orientar todo el equipo de asistencia técnica de sus concesionarios. Solamente después de esa etapa, el equipo es liberado para venta.

Además, toda vez que un equipo o pieza pasa por algún tipo de modificación o evolución, el Departamento de Soporte al Cliente repasa inmediatamente los conocimientos para los técnicos y mecánicos de los concesionarios y, en muchos casos, directamente para los clientes, manteniendo todo el equipo permanentemente actualizado.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

	RG140.B - Tier I	RG140.B - Tier III
Potencia bruta (SAE J1995) a 2.200 rpm	150 hp (112 kW)	150 hp (112 kW) / 173 hp (129 kW)
Potencia neta (SAE J1349) a 2.200 rpm	140 hp (104 kW)	140 hp (104 kW) / 160 hp (119 kW)
Marca	Cummins	Cummins
Modelo	6BTA 5.9 TIER I	QSB 6.7
Número de cilindros	6 (en línea)	6 (en línea)
Diámetro y curso	102 x 120 mm (4" x 4,7")	107 x 124 mm (4,21" x 4,88")
Cilindrada	5,9 ℓ (360 in ³)	6,7 ℓ (409 in ³)
Rotación máxima	2.200 rpm	2.200 rpm
Torque máximo bruto (SAE J1995) a 1.500 rpm	655 N.m (483 lb.ft)	658 N.m (485 lb.ft) / 746 N.m (550 lb.ft)
Torque máximo neto (SAE J1349) a 1.500 rpm	616 N.m (454 lb.ft)	579 N.m (427 lb.ft) / 664 N.m (490 lb.ft)
Ventilador	Hidráulico	Hidráulico
Tipo	Diesel, 4 tiempos, inyección directa y turboalimentado	Diesel, 4 tiempos, inyección directa y turboalimentado



PESO OPERACIONAL

Máquina totalmente abastecida, equipada con cabina cerrada ROPS/FOPS y peso del operador.

	RG140.B - Tier I	RG140.B - Tier III
Peso máquina base	14.371 kg (31.682 lb)	14.605 kg (32.199 lb)
Eje delantero	4.453 kg (9.817 lb)	4.496 kg (9.912 lb)
Eje trasero	9.918 kg (21.865 lb)	10.109 kg (22.287 lb)
Peso máximo	15.486 kg (34.140 lb)	15.720 kg (34.656 lb)
Eje delantero	4.665 kg (10.284 lb)	4.370 kg (9.634 lb)
Eje trasero	10.821 kg (23.856 lb)	11.350 kg (25.022 lb)



SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje (V)	24
Número de baterías	2 x 12V
Capacidad total de las baterías (Ah)	100
Alternador	.50 A
Motor de arranque / potencia	Delco / 4,0 kW



TRANSMISIÓN

Tipo "Powershift", con convertidor de torque e equipado con "Lock-up". Control electrónico con 6 velocidades adelante y 3 atrás. Protección contra reversión de sentido, exceso de velocidad y reducción de marchas. Monitoreo electrónico de fallas y sistema auxiliar de desplazamiento en el caso de falla ("Limp Home").

Marcha	Velocidades km/h	
	Adelante	Atrás
1ª	4,4	4,6
2ª	6,8	11,0
3ª	10,5	25,7
4ª	16,2	
5ª	24,4	
6ª	37,6	



TÁNDEM

Estructura en perfil rectangular soldado.	
Espesura de las chapas (internas/externas)	19 mm (0,75")
Oscilación (para cada lado)	.20°
Paso de la cadena de accionamiento	50,8 mm (2")
Distancia entre los ejes del tándem	1.572 mm (5'1")

Ejes y engranajes intercambiables, montados sobre rulemanes de rodillos cónicos.



EJE DELANTERO

Estructura en caja cerrada con chapas de acero soldado de alta resistencia, montada con rodamientos.	
Inclinación de las ruedas (a derecha e izquierda)	15,3°
Ángulo de oscilación del eje (para cada lado)	20,0°
Distancia libre del suelo	580 mm (23")



EJE TRASERO

Carcasa de hierro fundido para aplicaciones severas.	
Ejes de acero tratados térmicamente, montados con rodillos cónicos.	
Altura sobre el suelo	380 mm (1'3")
Diferencial	"Super Max Trac" con transmisión de torque automática

ESPECIFICACIONES



CHASIS

Fabricado en caja cerrada, soldado.

Delantero

Sección 254 x 298 mm (10 x 11,7")
Peso por metro lineal 153,3 kg/m (103 lb.ft)

Trasero (cada lado)

Sección 121 x 299 mm (4,7 x 11,7")
Peso por metro lineal 78,3 kg/m (52,62 lb.ft)



CÍRCULO

Construido en una sola pieza de sección "T".

Diámetro externo 1.752 mm (5'9")
Rotación (continua) 360°
Soportes (en resina fenólica,
sustituibles y ajustables) 4
Área de apoyo 2.845 cm² (441 in²)
Reductor de giro en baño de aceite, de accionamiento hidráulico.



HOJA CENTRAL

Exclusivo perfil evolvente "Roll Away", con cuchillas y bordes cortantes sustituibles.
Control de desplazamiento lateral y angular operado hidráulicamente.

Dimensiones disponibles

(largo x largo del arco x espesura) 3.658 x 622 x 22 mm (12' x 2,04' x 0,87") - STD
3.962 x 671 x 22 mm (13' x 2'2" x 0,87") - OPC
4.267 x 671 x 22 mm (14' x 2'2" x 0,87") - OPC
Elevación máxima del suelo 444 mm (1'5")

Ángulo máximo del talud

(ambos os lados) 90°
Ángulo de inclinación de la hoja 40° adelante
5° adelante
Profundidad de corte 711 mm (2'4")

Desplazamiento lateral de la hoja

Izquierda. 533 mm (1'9")
Derecha 686 mm (2'3")

Alcance lateral máximo fuera de los neumáticos con desplazamiento del círculo y silla girada en la última posición

Derecha 1.912 mm (6'3")
Izquierda 1.715 mm (5'7")

Nota 1: para alcance de la hoja con la máquina articulada en 25°, se debe adicionar 684 mm para cualquier dimensión.

Nota 2: máquinas con neumáticos y hojas en la configuración STD.



SISTEMA HIDRÁULICO

Controles totalmente hidráulicos tipo "load and flow sensing". Circuitos de centro cerrado. Cilindros de elevación de la hoja montados sobre la silla. Sistema de traba de la silla a través de un cilindro hidráulico, con comando por válvula solenoide activada por interruptor localizado en el panel lateral. Válvulas de alivio y retención para todos los comandos.

Bomba tipo Engranajes (STD)
Pistones axiales (OPC)



IMPLEMENTOS

Caudal de la bomba
hidráulica a 2.200 rpm 191,5 l/min (51 gpm)
Presión máxima del sistema 214 kg/cm² (3.100 psi)



DIRECCIÓN

Tipo Hidrostática
Bomba Engranajes
Número de cilindros 2
Ángulo de giro 42°
Dirección suplementaria integrada al sistema de dirección

Articulación

Ángulo de articulación (para derecha e izquierda) 25°
Número de cilindros 2
Radio de giro (medido por fuera de los neumáticos) 7.250 mm (23'9")



FRENOS

De servicio

Multidisco, en baño de aceite en las 4 ruedas traseras, auto-ajustables, con dos circuitos (uno para cada lado del eje) y acumuladores de nitrógeno, que le permiten al operador frenar la máquina en el caso de caída de presión en el sistema hidráulico del freno o parada del motor diesel.

Bomba tipo Engranajes
Caudal de la bomba a 2.200 rpm 37,5 l/min (10 gpm)
Presión máxima 45 kg/cm² (653 psi²)

De estacionamiento

Independiente, tipo disco acoplado al eje de salida de la transmisión, que actúa en las cuatro ruedas traseras, y dispositivo de protección que impide el movimiento de la máquina con el freno de estacionamiento aplicado. Accionamiento manual.



RUEDAS (NEUMÁTICOS Y AROS)

Aro 9" - pieza única / Neumático 14x24 - 12L - G2- sin cámara (STD)
Aro 10" - 3 piezas / Neumático 14x24 - 12L - G2- sin cámara
Aro 13" - pieza única / Neumático 17,5x25 - 12L - L2 - sin cámara
Aro 14" - 3 piezas / Neumático 17,5x25 - 12L - L2 - sin cámara
Aro 14" - 3 piezas / Neumático 17,5x25 - 16L - L3 - sin cámara
Aro 9" - pieza única / Neumático 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2
Aro 10" - 3 piezas / Neumático 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2
Aro 9" - pieza única con válvula
Aro 13" - pieza única con válvula
Aro 10" - 3 piezas con válvula
Aro 14" - 3 piezas con válvula
Aro 17" - 3 piezas con válvula



CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Depósito de combustible 341 l (90 gal)
Sistema de enfriamiento del motor 40 l (10,6 gal)
Sistema hidráulico
Total 180 l (47,6 gal)
Depósito 95 l (25 gal)
Aceite del motor diesel con filtro 16,4 l (4,5 gal)
Diferencial 44 l (10,5 gal)
Caja tándem (cada una) 60 l (15,9 gal)
Reductor del gira-círculo 2,8 l (0,74 gal)
Transmisión con filtro 25 l (6,6 gal)

ESPECIFICACIONES Y DIMENSIONES



HOJA FRONTAL

Tipo paralelogramo, montaje frontal, intercambiable con escarificador delantero.

Dimensiones

Ancho	2.762 mm (9')
Altura	953 mm (3'1")
Elevación del suelo	622 mm (2')
Penetración en el suelo	165 mm (6,5")
Largo de la máquina con la hoja retraída	9.423 mm (31')
Peso	1.165 kg (2.568 lb)



ACCESORIOS

Escarificador delantero

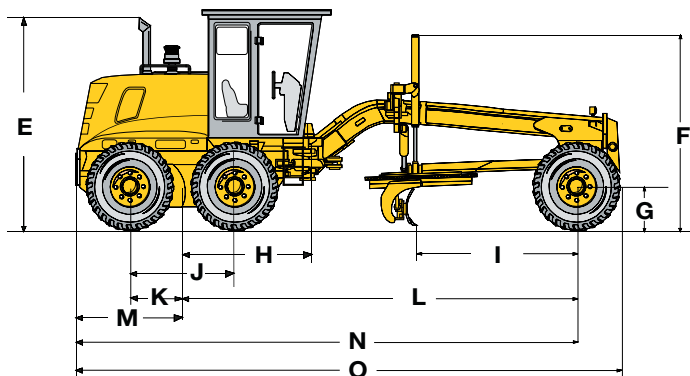
Tipo paralelogramo de montaje frontal

Ancho máximo de corte	1.168 mm (3'10")
Penetración máxima	318 mm (1'11")
Número de dientes	5 o 11
Distancia entre dientes	
5 dientes	229 mm (9")
11 dientes	115 mm (4,5")
Elevación máxima del suelo	527 mm (1'9")
Peso	570 kg (1.257 lb) - con 5 dientes
Largo de la máquina con escarificador	9.449 mm (31')

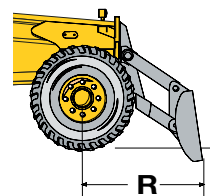
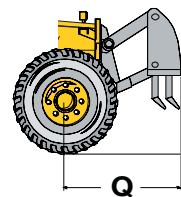
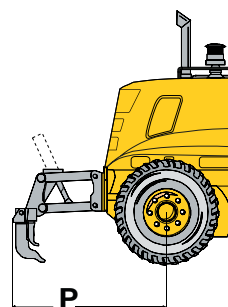
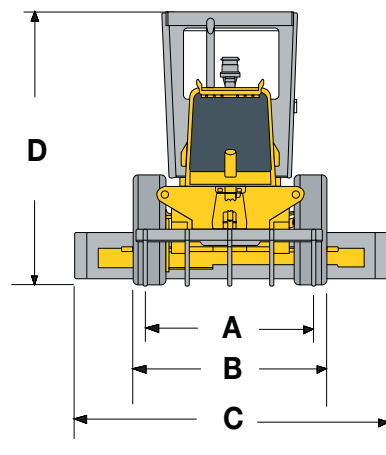
"Ripper" trasero

Tipo Paralelogramo, montaje trasero

Peso	625 kg (1.378 lb)
Número de dientes	5
Penetración máxima	350 mm (1'2")
Ancho máximo de corte	2.185 mm (7'2")
Largo de la máquina con "ripper" retraído	9.550 mm (31'4")



A - Trocha	2.108 mm (6,11")
B - Ancho	2.499 mm (8'2")
C - Ancho de la hoja	3.658 mm (12')
D - Altura hasta el tope de la cabina	
Cabina perfil alto	3.340 mm (10'11")
Cabina perfil bajo	3.140 mm (10'4")
E - Altura hasta el tope del caño de escape del motor	3.323 mm (10'10")
F - Altura hasta el tope del cilindro de levantamiento de la hoja	3.047 mm (10')
G - Radio estático del neumático	.610 mm (2')
H - Distancia entre el eje del tándem hasta el perno de articulación del chasis	1.958 mm (6'5")
I - Distancia entre el eje frontal y la hoja	2.562 mm (8'5")
J - Distancia entre los ejes del tándem	1.572 mm (5'2")
K - Distancia entre el eje del tándem y la rueda	786 mm (2'3")
L - Distancia entre ejes	6.219 mm (20'5")
M - Distancia entre el eje del tándem y la parte trasera del equipo	1.650 mm (5'5")
N - Distancia entre el eje de la rueda delantera y la parte trasera del equipo	7.869 mm (25'9")
O - Largo total	8.554 mm (28')
P - Distancia entre neumáticos traseros y "ripper"	1.913 mm (6'3")
Q - Distancia entre neumáticos delanteros y escarificador	1.530 mm (4'11")
R - Distancia entre neumáticos delanteros y hoja frontal	1.560 mm (5'1")
Radio de giro (externo a los neumáticos)*	7.250 mm (23'9")



* Medidas basadas en la configuración estándar con neumático 14 x 24 - 12 lonas.

ESTÁNDAR

EQUIPAMIENTO

■ Cabina abierta alta R.O.P.S / F.O.P.S conteniendo:

Asiento de vinilo con suspensión mecánica
Cinturón de seguridad de 2"
Acelerador manual
Acelerador de pedal
Llave general
Columna de dirección ajustable
Escalera de acceso en ambos lados
Limpiador de parabrisas delantero
Luz de techo
Retrovisores interno y externo
Toma de 12 voltios (*)
(*) Ítem disponible apenas en las cabinas cerradas.
Las cabinas cerradas poseen, también, porta-vaso y predisposición para radio con altoparlantes.
Las cabinas cerradas de lujo tienen, además, limpiadores frontales inferiores y limpiador trasero, gancho para colgar chaqueta y cortina trasera.
Todas las cabinas ROPS/FOPS son certificadas conforme las normas SAE J1040 (ROPS) y SAE J231 (FOPS).

■ Instrumentos

Horómetro, tacómetro y velocímetro
Pantalla indicadora de marchas y diagnóstico de fallas de la transmisión

■ "Leds" indicadores en el panel central

Dirección y alerta
Farol alto
Presión de aceite del motor
Presión del aceite de la transmisión
Presión de carga de los acumuladores de freno
Temperatura del agua del motor
Temperatura del aceite de la transmisión
Temperatura del aceite hidráulico
Restricción del filtro de aire del motor
Restricción del filtro de la transmisión
Restricción del filtro hidráulico
Carga de la batería

Freno de estacionamiento aplicado

Diferencial aplicado (solamente para eje trasero DANA)
■ Medidores en el panel lateral
Medidor de combustible
Medidor de presión del aceite del motor
Medidor de presión del aceite de la transmisión
Medidor de temperatura del agua del motor
Medidor de temperatura del aceite de la transmisión
Barra de tracción / Círculo estándar
Alternador 50 A
Baterías 12V - 750 CCA
Bocina
Bomba hidráulica de engranajes (implementos hidráulicos)
Controles hidráulicos de elevación de la hoja, gira-círculo, desplazamiento lateral del círculo, inclinación de las ruedas, inclinación y desplazamiento lateral de la hoja, articulación del chasis y accesorios frontal y trasero
Dirección hidrostática
EDM ("Electronic Data Monitor") para monitoreo de las funciones vitales de la máquina
Eje trasero "Super Max Trac"
Filtro de aire con eyector ciclónico de polvo
Freno de estacionamiento con luz de advertencia
Freno de servicio en baño de aceite (auto-ajustable)
Faroles de trabajo montados en la cabina (2 traseros)
Faroles frontales (2) con luces de dirección
Faroles de trabajo sobre la hoja central (2)
Luz de freno
Luces direccionales
Hoja de 12 pies
Silla de 5 posiciones
Sistema de monitoreo de la transmisión
Caja de herramientas básica
Válvulas de bloqueo de los cilindros hidráulicos
Aro 9" - pieza única
Neumáticos 14x24 12L - G2 - sin cámara
6BTA 5.9 TIER I

Nota: el equipo estándar y sus opcionales pueden variar conforme local de comercialización de la máquina. Consulte su concesionario para más informaciones.



OPCIONALES

EQUIPAMIENTO

■ Cabinas

Cabina cerrada alta sin radio ROPS/FOPS
 Cabina cerrada alta de lujo con radio ROPS/FOPS
 Cabina cerrada alta de lujo sin radio ROPS/FOPS
 Cabina cerrada baja de lujo con radio ROPS/FOPS
 Cabina cerrada baja de lujo sin radio ROPS/FOPS
 Cabina abierta ROPS/FOPS

■ Otros

Caja de ventilación para cabina cerrada
 Calefacción para cabina cerrada
 Aire acondicionado para cabina cerrada
 Aislamiento acústico para cabina cerrada
 2 ventiladores superiores delanteros en el techo de la cabina
 Extintor de incendio
 Limpiador de parabrisas y limpiadores inferiores
 Limpiador de parabrisas y limpiador trasero
 (estándar en las cabinas cerradas de lujo)

■ Barra de tracción

Barra de tracción / Círculo pesado - "Heavy Duty"

■ Eje trasero

Bloqueo electro-hidráulico 100% del diferencial
 Traba del tándem

■ Implemento delantero

Hoja delantera
 Placa de empuje
 Escarificador delantero con 5 dientes
 6 dientes adicionales del escarificador delantero
 Gancho de tracción delantero
 Electro-válvula de fluctuación de la hoja delantera
 Zapata deslizante de la hoja delantera
 Contrapeso delantero

■ Hoja

Hoja de 13'
 Hoja de 14'
 Extensión hoja derecha - 1'
 Extensión hoja izquierda - 1'
 Borde de hoja "Heavy Duty" - adicional

■ Implemento trasero

"Ripper" liviano con 5 dientes
 Gancho de tracción trasero
 Soporte para levantamiento de la máquina

■ Faroles de trabajo

2 faroles delanteros en la parte superior de la cabina
 2 faroles de trabajo posteriores a la hoja central
 2 faroles de trabajo del implemento delantero

■ Bloqueo / fluctuación / "anti-shock" - hoja central y círculo

Válvula de bloqueo del cilindro levantamiento hoja central
 Electro-válvula de fluctuación de la hoja central
 (incorpora la válvula de bloqueo)

Electro-válvula "anti-shock" con 2 acumuladores para hoja central

Electro-válvula "anti-shock" con 3 acumuladores para hoja central y círculo

■ Asiento / Cinturón de seguridad

Asiento de vinilo con suspensión mecánica - "extra quality"
 Asiento de tela con suspensión mecánica
 Asiento de tela con suspensión mecánica neumática
 Cinturón de seguridad - 3"

■ Motor / Alternador

Motor 6BTAA 5.9 - TIER II (con "Intercooler")
 Motor QSB 6.7 de doble potencia - 140/160 hp - TIER III
 (bajo consulta)
 Arranque a frío (inyección de éter)
 Calentador de agua del bloque del motor
 Alternador 80A

■ Demás opcionales

Batería 12 V/1010 CCA - libre de mantenimiento
 Señal rotativa USA
 Señal rotativa Europa
 Caja de herramientas lujo
 Caja de herramientas con soporte, fijada en el chasis anterior
 Símbolo de movimiento lento
 Bomba eléctrica para llenar neumático
 Soporte para neumático auxiliar
 Bomba hidráulica de pistones axiales
 Alarma de marcha atrás

Nota: el equipo estándar y sus opcionales pueden variar conforme local de comercialización de la máquina. Consulte su concesionario para más informaciones.



POSVENTAS DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTÍA DE ALTA PERFORMANCE Y PRODUCTIVIDAD.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente entrenados por la fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y origen, además de soporte total en la compra de su equipo y facilidades de financiación.

El Servicio Posventas de New Holland está a su disposición para orientarlo y presentarle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de repuestos. Con ellos, usted tiene garantizado el mejor desempeño de su máquina, con absoluta seguridad y con la mejor relación costo-beneficio.

Para acceder a la productividad y a la alta tecnología que sólo New Holland ofrece, cuente con el Servicio Posventas de la Red Autorizada New Holland.



EN SU CONCESIONARIO:

Las dimensiones, pesos y capacidades mostrados en este folleto, así como cualquier conversión usada, son siempre aproximados y quedan sujetos a variaciones consideradas normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de NEW HOLLAND el perfeccionamiento continuo de sus productos, reservándose la misma el derecho a modificar las especificaciones y materiales, o a realizar mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación alguna. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en su versión estándar.

NC-G4B-E02 - 03/2010

IH - COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA

Fábrica:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Teléfono: 31 2104-3111

Oficina Comercial:

Nova Lima – Minas Gerais – Brasil
Calle Senador Milton Campos, 175 / 4º andar
Vila da Serra – CEP 34000-000
Teléfono: 31 2123-4902 / 31 2123-4904



www.newholland.com

